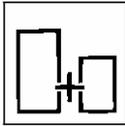
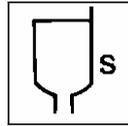


## 29112 - SYNTOLACK OPACO



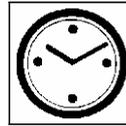
1000 ml +  
150-250 ml



17-18° DIN4  
a 20°C



Ø 1,4 mm  
4 kg/cm<sup>2</sup>  
N.º de demãos: 2



Ao ar a20°C  
Manejável:  
2-3 horas  
Em profundidade:  
5-6 dias

### DESCRIÇÃO

Esmalte sintético mate de secagem rápida.

### USO

Para ferramentas, móveis metálicos, uso geral de indústria.

### CARACTERÍSTICAS

Secagem rápida  
Excelente aspecto estético  
Alto teor em sólidos  
Efeito mate uniforme  
Fácil aplicação  
Boa adesão directa na chapa (não contém pigmentos anticorrosivos).

### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O produto pode ser aplicado sobre:

- 1K FAST PRIMER  
SYNTOPRIMER ou SYNTOPRIMER zinc  
EPOPRIMER 1K

Directamente sobre chapa livre de ferrugem devidamente desengordurado com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW

### APLICAÇÃO

À pistola.

#### Proporção de mistura:

SYNTOLACK OPACO (esmalte)  
00824-00825 LECHSYS DILUENTE UNIVERSALE (diluyente) ou  
00572 SYNTEX DILUENTE SS (diluyente) ou  
00552 LECHLEROID DILUENTE L (diluyente)

**em peso e em volume**  
1000 partes  
150-250 partes

Viscosidade de aplicação 20 °C: 17 - 18° DIN4

Ø Bico: 1.4 mm

Pressão de ar: 4 kg/cm<sup>2</sup>

N.º de demãos: 2

Espessura recomendada: 40-50 µ

Possibilidade de aplicar sobre o 29112 a 20°C: até 2 horas ou após 48-72 horas dependendo da espessura aplicada

Rendimento teórico: 1 l mistura = 6 - 6.5 m<sup>2</sup> a 50 μ  
1 kg mistura = 5 - 5.5 m<sup>2</sup> a 50 μ  
V.O.C. (em média) este produto contém pronto a aplicar: ~ 560 g/l

**Proporção de mistura para aplicação electrostática:**

Adicionar ao produto 0,1-2% de 09826 ADDITIVO ANTISTATICO.

---

**SECAGEM**

**Ao ar a 20 °C**

Livre de poeiras: 20-30 min.

Manejável: 2-3 h

Em profundidade: 5-6 dias

---

**OBSERVAÇÕES**

Com o 29112 é possível obter um grau de brilho entre 20-50<sup>^</sup>, dependendo da cor, da aplicação e do tipo de secagem.

Tome o seguinte em consideração:

quanto maior for a espessura aplicada, maior será o grau de brilho do acabamento.

caso a secagem seja acelerada através da estufa (com a mesma espessura) obtém-se acabamentos 15 ± 5 mais brilhantes.

A variação de cor que obtém ao comparar a mesma formulação da cor com outro grau de brilho, estão dentro da normalidade de qualquer tipo de acabamento modificado.

De modo a obter acabamentos mais brilhantes, adicione 29116 SYNTOLACK em vez do ligante mate 29112 SYNTOLACK OPACO.

**FICHA TÉCNICA N° 0358-PT**

**REV. 10/2006 GO**

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.