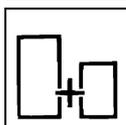
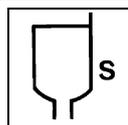


29180 - NITRON



1000 ml +
700-800 ml



16-17" DIN 4
a 20° C



Ø 1,4-1,6 mm
4 kg/cm²
N. de demãos: 2-3



Ao ar a 20° C
Manejável: 45 min.
Em profundidade: 3 h

DESCRIÇÃO

Esmalte industrial nitro-combinado.

USO

Para uso geral em máquinas, substratos em ferro e aplicações industriais.

CARACTERÍSTICAS

- Secagem muito rápida
- Boa adesão directa ao ferro (o produto não contém pigmentos anticorrosivos; a protecção dá-se através do efeito barreira)
- Bom brilho e aspecto estético

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Este produto pode ser aplicado sobre:

- SYNTOPRIMER (primário)
- SYNTOPRIMER ZINC (primário)
- directamente sobre chapa de aço livre de ferrugem e devidamente desengordurada com 00695 SILICONE REMOVER SLOW

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

em peso e em volume

NITRON (esmalte)
00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER ou
00552 LECHLEROID L THINNER (diluente)

1000 partes
700 - 800 partes

Viscosidade de aplicação a 20°C: 16 - 17" DIN4
Ø Bico: 1.4 - 1.6 mm
Pressão de ar: 4 kg/cm²
N.º de demãos: 2 - 3
Espessura recomendada: 25 - 35 µ
Rendimento teórico: 1 l mistura = 5,5 - 6 m² a 25 µ
1 kg mistura = 6 m² a 25 µ
V.O.C. do produto pronto a aplicar: ~ 760 g/l



SECAGEM

Ao ar a 20°C:

Livre de poeiras: 5 min.

Manejável: 45 min.

Em profundidade: 3 horas

FICHA TÉCNICA N° 0380-PT

REV. 01/2007

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.