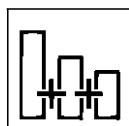
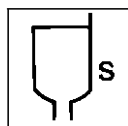


LS164 (29164) ACRIPROF UHS



1000 g +
500 g +
100 g



20-25" DIN 4
a 20°C



Ø 1,2-17 mm
N° demãos: 2
Pressão de ar:
3,5/4,0 Atm



Ao ar a 20°C
Maneja: 12 h
Em profundidade: 24 h

Pot life a 20°C
2 h

Em estufa:
30 min. a 60°C

DESCRIÇÃO

Esmalte acrílico de dois componentes ultra altos sólidos.

USO

Para veículos industriais, camiões, câmaras frigoríficas, indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS

- Ótimo aspecto estético
- Elevada verticalidade
- Muito boa resistência à luz e ao tempo
- Ótimo poder de cobertura
- Baixo valor em VOC

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Adequado para aplicar sobre aparelhos/primários epóxicos ou acrílicos, tanto em sistema S/S como M/M.

APLICAÇÃO

Com pistola convencional, AIR MIX ou AIRLESS

Proporção de mistura:

LS164 ACRIPROF UHS (derivado do ligante 29164)

29364 ACRIPROF UHS HARDENER (endurecedor) ou

29316 ACRIPROF UHS HARDENER AIRLESS

00825 (standard) - 00824 (slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluente) ou

00653 AIRLESS THINNER

em peso e em volume

1000 partes

500 partes

500 partes

50-150 partes

150 partes

Pot life a 20°C com endurecedor 29364: 2 horas
Pot life a 20°C com endurecedor 29316: 4 horas

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 23-25" DIN 4

Ø bico com aplicação à pistola: 1,2 / 1,5 mm
Ø bico com aplicação airless: 0,09 polegadas

Pressão do ar com pistola: 3,5 / 4,0 Kg/cm²
Pressão do ar com airless: 120 Kg/cm²

Nº demãos: 2

Intervalo entre demãos com aplicação à pistola: 5 min.
Intervalo entre demãos com aplicação airless: 30-40 min.

Espessura recomendada com aplicação à pistola: 50-60 µ
Espessura recomendada com aplicação airless: 60-70 µ

Rendimento teórico: 1 kg de mistura = 7,5 m² a 60 µ
1 lt. de mistura = 8,6 m² a 60 µ

DIR 2004/42/CE: Acabamentos IIB/d - COV pronto a aplicar 420 g/l
Este produto pronto a aplicar contém no máximo 420 g/l de COV

SECAGEM

Ao ar a 20°C:

Fora de poeiras: 20 min.
Manejável: 12 h
Em profundidade: 24 h

Em estufa:

Flash-off: 20°C durante 20 minutos
Em estufa: 30 min. a 60°C

O endurecimento evolui durante os 4-5 dias seguintes.

NOTAS

Em caso de aplicação a airless é possível obter um melhor acabamento final aumentando a percentagem de diluição até 20% com o diluente 00653.

FICHA TÉCNICA Nº 0661- PT
REV. 06/2011

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.