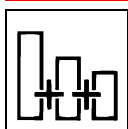
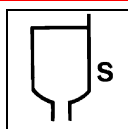


LS145 (29145) ISOLACK PUR



1000 ml +
250 ml +
100-200 ml

Pot life a 20° C:
3-4 horas



17-18" DIN 4
a 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
4 Kg/cm²
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 Kg/cm²
Nº de demãos: 2-3



Ao ar a 20° C
Ao manuseio: 4-5 horas
Em profundidade:
48 horas
Em estufa a 60° C:
30 min.

DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretano industrial brilhante de dois componentes.

USO

Acabamento pastel para os variados segmentos industriais.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Secagem rápida
- Boa aparência visual
- Resistente aos agentes atmosféricos, sujeito as condições listadas em notas na ficha técnica

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O produto pode ser aplicado sobre os seguintes primers:

- EPOXYPRIMER
- EPOBUILD PRIMER
- 1K FAST PRIMER
- HI-BUILD FILLER e IS-FILLER HBF
- ISOSEALER B/B em sistema úmido sobre úmido
- ACRIPUR PRIMER

APLICAÇÃO

À pistola.

Preparação da mistura:

LS145 ISOLACK PUR (derivado do ligante 29145)
29344* LECHSYS ISOLACK HARDENER(endurecedor) ou
29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER
00824(lento)-00825 (padrão) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (diluente)

em peso e em volume

1000 partes

250 partes

100-200 partes

***recomendamos o uso do endurecedor 29344 – LECHSYS ISOLACK HARDENER – nos sistemas onde se requer uma alta resistência ao exterior.**

Pot life a 20 °C: 4 horas com 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER
3 horas com 29345 LECHSYS ISOLACK INDUSTRY HARDENER

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 17 - 18" DIN 4
Ø Bico: 1.2 - 1.4 mm (pistola convencional); 1.3 - 1.4 mm (pistola HVLP)
Pressão de ar: 4 kg/cm² (pistola convencional); 2 - 2.5 kg/cm² (pistola HVLP)
Nº de demãos: 2 - 3
Espessura recomendada: 40 - 50 µ
Rendimento teórico: 1 l mistura = 7 m² a 50 µ
1 kg mistura = 6.5 m² a 50 µ
V.O.C. (em média) do produto pronto para aplicar: ~ 580 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20°C

Ao toque: 20-30 min
Ao manuseio: 4 - 5 horas
Em profundidade: 48 horas

Em estufa a 60°C:

30 minutos (após 30 minutos de flash-off a 20°C)

O endurecimento aumenta nos 3-4 dias seguintes.

OBSERVAÇÕES

Em temperaturas baixas, pode-se acelerar a secagem do produto ao ar, adicionando 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE (máximo 5%).

O produto pode ser aplicado com equipamento eletrostático.

Na relação das pastas corantes Lechsys, estas são disponíveis pelos fatores grau de resistência e custo, como 29016, 29023, 29046 e 29044 e que normalmente são usadas para tingir a resina 29145.

Para obter maior durabilidade colorimétrica, sem alterar a resina, pode-se proceder conforme indicado (em Info Manual Lechsys publicado na Internet):

- ❑ A pasta corante **29010** é de tom semelhante a 29016.
 - Para obter um produto mais barato (com menor resistência para alteração de cor), pode-se substituir a pasta **29010** pela 29016. (Verificar sempre a cor final). *
- ❑ A pasta corante **29025** é de tom semelhante a 29023.
 - Para obter um produto mais barato (com menor resistência para alteração de cor), pode-se substituir a pasta **29025** pela 29023. (Verificar sempre a cor final). *
- ❑ A pasta corante **29049** é de tom semelhante a 29046.
 - Para obter um produto mais barato (com menor resistência para alteração de cor), pode-se substituir a pasta **29049** pela 29046. (Verificar sempre a cor final). *
- ❑ A pasta corante **29054** é de tom semelhante a 29044.
 - Para obter um produto mais barato (com menor resistência para alteração de cor), pode-se substituir a pasta **29054** pela 29044. (Verificar sempre a cor final). *

* Vice-verso, na presença das pastas 29016-023-046-044 pode-se fazer ao contrário para aumentar a durabilidade colorimétrica dos produtos, sempre com alteração da formulação.

FICHA TÉCNICA N° 0395-PT
REV. 11/2008

Toda a informação aqui contida é resultado de testes rigorosamente controlado e expressa nosso melhor e mais atualizado conhecimento. Esses dados são fornecidos somente como informação sendo que a empresa não pode ser responsabilizada por resultados diferentes. Além do mais, não pode ser usado como contestação relacionado ao uso do produto descrito, uma vez que as condições de uso não estão sob nosso controle.