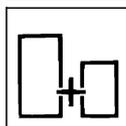
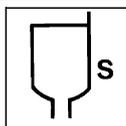




Ficha técnica n° 0683PT

VERNIZES

MA380 - MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT KIT

1000 ml +
1000 mlTempo de utilização
a 20°C e 50% H.R.:
30 min.14-16" DIN4/FORD4
a 20°CConvencional
Ø 1,2 - 1,3 mm
HVLP:
Ø 1,1-1,2 mmN° de demãos:
½+1 o 2Ao ar a 20°C,
50-60% H.R.:
Manejável: 40 min.
Polir após: 2 horas

DESCRIÇÃO

Verniz 2K UHS (VOC < 350 g/l) com tecnologia "Air Tech" disponível em KIT A + B.

USO

Verniz para acabamentos bicamada de cor metalizada, pérola ou lisos com elevado aspecto estético e especialmente concebido para reparações pequenas e parciais com processo de secagem ao ar. Indicado especialmente para pequenas reparações, permite acelerar o trabalho e maximizar a poupança de energia bem como reduzir o consumo de produto.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil de aplicar e excelente distensão do produto
- Elevado rendimento/cobertura (20% superior a um verniz UHS tradicional)
- Secagem ao ar muito rápida
- Importante redução dos custos do processo de secagem (nenhum consumo energético)
- Ótima dureza e um efeito superficial liso
- Ótimo brilho
- Muita rapidez na execução do processo de reparação; o produto pode ser polido após 2 horas a 20°C e H.R. de 50-60%.
- Baixo impacto ambiental, com emissões COV muito reduzidas <350 g/l e também por não ser necessário usar o forno.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Superfícies já pintadas com base fosca: Base HYDROFAN aditivada com 5% de HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR (consultar ficha técnica do produto) ou Base BSB aditivada com 5% de 00362 HS HARDENER MEDIUM (apenas para utilizações autorizadas pela Dir. 2004/42/CE)

APLICAÇÃO

Com pistola convencional e HVLP.

Preparação da mistura:

MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT
MH380 MACROFAN AIRTECH UHS HARDENER

a peso e a volume

1000 partes
1000 partes

IMPORTANTE

Dada a secagem rápida do produto, especialmente em condições de elevada humidade, recomenda-se preparar a mistura imediatamente antes da sua utilização.

Tempo de utilização a 20°C e 60% U.R.: 30 min.

Viscosidade de aplicação a 20°C: 14-16" FORD4/DIN4

Ø bico: pistola convencional 1.2- 1.3 mm; HVLP: 1.1-1.3 mm

Pressão de ar: conforme aconselhado pelo produtor das pistolas

Aplicação:

½ + 1 demãos – aplicar 1 demão estendida seguida de 1 demão normal sem tempo de flash-off entre demãos

2 demãos – aplicar 1 demão uniforme e após 5-10 min. uma 2ª demão uniforme

Rendimento teórico: 11,7 m² por 1 kg de mistura a 40 µ; 12 m² por 1 lt de mistura a 40 µ

Sistemas de pinturas recomendados	Spot Repairs (1 /2 painéis)	Laterais e peças grandes (3 /4 painéis - capot)
Espessura recomendada	30-40 micron	35-50 micron
Aplicação	1 demão estendida + 1 demão normal seguida	1 demão uniforme + 1 demão uniforme
Flash-off entre demãos	nenhum	5-10 minutos
Flash-off final	nenhum	nenhum

**DIR 2004/42/CE: Acabamentos IIB/d – VOC pronto a aplicar 420 g/l
Este produto pronto a usar contém no máx. de 350 g/l VOC**

SECAGEM

Ao Ar a 20-25°C e H.R. 50-60% ou 15-20°C e H.R. 80-90%

Livre de poeiras	15 min.
Manejável	40 min.
Polir após	2 horas
Em profundidade	6 horas

Em estufa: **não aconselhável**, mas eventualmente possível

A 60°C	10 min.
A 50°C	15 min.

IR: **não aconselhável**

O endurecimento continua nas 48 horas seguintes

Polimento

Nota: antes de polir, utilize lixas abrasivas muito finas para remover defeitos.

Após 2 h a 20°C e 50% H.R. é possível proceder com a remoção de eventuais defeitos e polir com a massa de corte e polish da Lechler (Consultar ficha técnica dos processos de polimento N° CL13 e seguintes).

ATENÇÃO: Após 24 h, tratar a remoção dos defeitos e polimento como num verniz anti-risco, lixar apenas com grão P3000 (Consultar ficha técnica dos processos de polimento N° CL13 e seguintes).

OBSERVAÇÕES

O produto é particularmente sensível à humidade, pelo que deve fechar sempre bem as latas; após primeira abertura o produto tem um tempo de estabilidade de **1 mês**: após este tempo não é mais recomendado o seu uso.

A absorção da humidade reduz consideravelmente a possibilidade de utilizar o produto e compromete o resultado final; o produto é transparente em condições normais: se estiver turvo (efeito de absorção de humidade), não utilize o produto.

Até que a pintura não tenha a cura completa, deve ser evitado o contacto com forte condensação de humidade, assim como, nevoeiro, gelo, sal na estrada e detergentes agressivos (evitar lavagens).

FICHA TÉCNICA N° 0683-PT

REV. 08/2013

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.