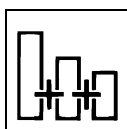
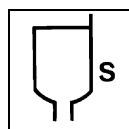


## 29143 - ACRYL 2K

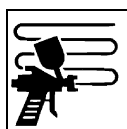


1000 ml +  
250 ml +  
300-500 ml

Pot-life a 20° C:  
4 h



15-16" DIN 4  
a 20° C



Ø 1,4 mm  
4 kg/cm2  
HVLP:  
Ø 1,2-1,4 mm  
2-2,5 kg/cm2  
N.º de demãos: 2



Ao ar a 20° C  
Manejável: 6-8 h  
Em profundidade: 48 h  
Em estufa a 60°C:  
30 min.

### DESCRIÇÃO

Esmalte acrílico de dois componentes com adesão directa ao substrato.

### USO

Indicado para materiais plásticos e metálicos no sector industrial.

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Excelente aspecto estético
- Boa resistência química
- Muito boa resistência anti-risco
- Muito boa aderência directa a:
  - aço (o produto não contém pigmentos anticorrosivos, pelo que dá apenas uma protecção de barreira à superfície pintada)
  - aço inox
  - chapa zincada (EG e HDG)
  - alumínio e seus derivados
  - bronze
  - derivados de zinco
  - FGRP (poliéster + fibra de vidro)
  - resinas fenólicas e resinas ureicas
  - nylon (PA) \*
  - resinas poliuretanas (PUR)

\* Use o endurecedor 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER com a mesma proporção de mistura.

### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

**Aço, alumínio e seus derivados, bronze e zama:** desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW e lixar levemente com scotch-brite.

**PRFV, resinas fenólicas e ureicas, PU e PA:** desengordurar com 00617 PLASTIC CLEANER .

### APLICAÇÃO

À pistola.

## Proporção de mistura:

	em peso e em volume
ACRYL 2K	1000 partes
29342 LECHSYS ISOLACK HARDENER (endurecedor)	250 partes
00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER or	300 - 500 partes
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (diluente) ou	
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow) THINNERS AUTOREFINISHING (diluente)	

Pot-life a 20 °C: 4 horas

Viscosidade de aplicação 20 °C: 15 - 16" DIN 4

Ø Bico: 1.4 mm; HVLP 1.2 - 1.4 mm

Pressão de ar: 4 kg/cm<sup>2</sup>; HVLP 2 - 2.5 kg/cm<sup>2</sup>

N.º de demãos: 2

Espessura recomendada: 25 - 30 µ

Rendimento teórico: 1 l mistura = 14 m<sup>2</sup> a 30 µ

1 kg mistura = 12,5 m<sup>2</sup> a 30 µ

V.O.C. (em média) do produto pronto a aplicar: ~ 520 g/l

---

## SECAGEM

### Ao ar a 20 °C

Livre de poeiras: 30-40 min.

Manejável: 6-8 horas

Em profundidade: 48 horas

### Em estufa a 60 °C:

30 min. (após 20-30 min. flash-off a 20°C)

O endurecimento evolui durante os 3-4 dias seguintes.

---

## NOTA

Para substratos rígidos de PVC e ABS, recomenda-se a mistura 1:1 do ACRYL 2K e ACRYL 1K. Esta mistura tem que ser catalizada com 10% do endurecedor 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER.

Na estação invernal, pode acelerar a secagem do produto ao ar, adicionando 09167 SPEED-O-DRY (máx. 5%).

**N.B.: recomenda-se misturar o produto imediatamente após adicionadas as bases.**

**FICHA TÉCNICA N° 0397-PT  
UPDATED 11/2008 GO**

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.