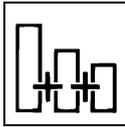
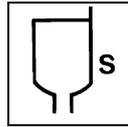


29143 - ACRYL 2K



1000 ml +
250 ml +
300-500 ml

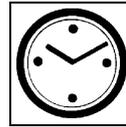
Pot-life a 20° C:
4 h



15-16° DIN 4
a 20° C



Ø 1,4 mm
4 kg/cm2
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 kg/cm2
N.º de demãos: 2



Ao ar a 20° C
Manejável: 6-8 h
Em profundidade: 48 h
Em estufa a 60°C:
30 min.

DESCRIÇÃO

Esmalte acrílico de dois componentes com adesão directa ao substrato.

USO

Indicado para materiais plásticos e metálicos no sector industrial.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Excelente aspecto estético
- Boa resistência química
- Muito boa resistência anti-risco
- Muito boa aderência directa a:
 - aço (o produto não contém pigmentos anticorrosivos, pelo que dá apenas uma protecção de barreira à superfície pintada)
 - aço inox
 - chapa zincada (EG e HDG)
 - alumínio e seus derivados
 - bronze
 - derivados de zinco
 - FGRP (poliéster + fibra de vidro)
 - resinas fenólicas e resinas ureicas
 - nylon (PA) *
 - resinas poliuretanas (PUR)

* Use o endurecedor 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER com a mesma proporção de mistura.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aço, alumínio e seus derivados, bronze e zama: desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW e lixar levemente com scotch-brite.

PRFV, resinas fenólicas e ureicas, PU e PA: desengordurar com 00617 PLASTIC CLEANER .

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

	em peso e em volume
ACRYL 2K	1000 partes
29342 LECHSYS ISOLACK HARDENER (endurecedor)	250 partes
00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER or	300 - 500 partes
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (diluente) ou	
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow) THINNERS AUTOREFINISHING (diluente)	

Pot-life a 20 °C: 4 horas

Viscosidade de aplicação 20 °C: 15 - 16" DIN 4

Ø Bico: 1.4 mm; HVLP 1.2 - 1.4 mm

Pressão de ar: 4 kg/cm²; HVLP 2 - 2.5 kg/cm²

N.º de demãos: 2

Espessura recomendada: 25 - 30 µ

Rendimento teórico: 1 l mistura = 14 m² a 30 µ

1 kg mistura = 12,5 m² a 30 µ

V.O.C. (em média) do produto pronto a aplicar: ~ 520 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20 °C

Livre de poeiras: 30-40 min.

Manejável: 6-8 horas

Em profundidade: 48 horas

Em estufa a 60 °C:

30 min. (após 20-30 min. flash-off a 20°C)

O endurecimento evolui durante os 3-4 dias seguintes.

NOTA

Para substratos rígidos de PVC e ABS, recomenda-se a mistura 1:1 do ACRYL 2K e ACRYL 1K. Esta mistura tem que ser catalizada com 10% do endurecedor 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER.

Na estação invernal, pode acelerar a secagem do produto ao ar, adicionando 09167 SPEED-O-DRY (máx. 5%).

N.B.: recomenda-se misturar o produto imediatamente após adicionadas as bases.

**FICHA TÉCNICA N° 0397-PT
UPDATED 11/2008 GO**

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.