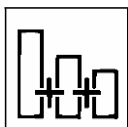
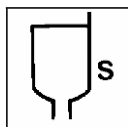


29140 - ISOLACK HIGH



1000 ml +
500 ml +
300-400 ml

Pot-life a 20°C
2-5 h



18° DIN 4
a 20°C



Ø 1.4 mm
4 kg/cm²
HVLP:
Ø 1.4 mm
2-2.5 kg/cm²
N.º de demãos: 2



Ao ar a 20°C
Manejável: 4-6 h
Em profundidade: 48 h
Em estufa a 60°C:
30 min.

DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretano de dois componentes de alta qualidade e resistência.

USO

Para acabamentos lisos na carroçaria industrial e na indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Excelente aspecto estético
- Alto brilho
- Excelente resistência ao tempo e a agentes químicos

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Sistema de pintura seco-sobre-seco: lixar a seco aparelho poliuretano (ISO FILLER, HI-BUILD FILLER) ou primário epóxico (EPOXYPRIMER) ou ACRIPUR PRIMER com lixa P280-320 (com máquina roto-orbital).

Sistema de pintura molhado-sobre-molhado: 1) sob primários isolantes poliuretanos (ISOSEALER), 2) sob primários epóxicos 3) sob ACRIPUR após 45 mins de 4 - 5 horas a 20 °C.

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

ISOLACK HIGH (esmalte)

29340-29341 INDURITORI ISOLACK HIGH (endurecedor)*

00824-00825 LECHSYS DILUENTE UNIVERSALE (diluyente) ou

00740-1-2 DILUENTI AUTOREFINISHING (diluyente)

em peso e em volume

1000 partes

500 partes

300 - 400 partes

*** Para a repintura de carroçarias industriais usar apenas o endurecedor 29341 ISOLACK HIGH INDURITORE SLOW**

No sistema de pintura molhado-sobre-molhado, o produto, catalizado com 29340, tem de ser utilizado dentro do espaço de 1 hora. Em casos de superfícies grandes ou quando se requer um tempo mais prolongado (não exceder as 3 horas) use 29341 INDURITORE ISOLACK HIGH SLOW.

Para acabamentos em interiores, onde é exigida uma resistência química elevada, pode-se utilizar o endurecedor 29349 INDURITORE ISOLACK EC nas mesmas proporções. Com temperaturas acima dos

25°C use 00742 DILUENTE AUTOREFINISHING SLOW (diluyente lento).

Pot-life a 20 °C (29340): 2 horas
(29341): 5 horas
Viscosidade de aplicação 20°C: 18" DIN 4
Ø Bico: pistola convencional 1.4 mm; pistola HVLP 1.4 mm
Pressão de ar: pistola convencional 3.5 - 4 kg/cm²; pistola HVLP 2 - 2.5 kg/cm²
N.º de demãos: 2
Espessura recomendada: 50 - 60 µ
Rendimento teórico: 1 l mistura = 6.5 - 8 m² a 50 µ
1 kg mistura = 5.5 - 7.5 m² a 50 µ
V.O.C. (em média) do produto pronto a aplicar: ~ 530 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20 °C:

Livre de poeiras: 20-30 min.
Manejável: 4 - 6 horas
Em profundidade: 48 horas

Em estufa:

Flash off 20 min. a 20°C + 30 min. a 60°C
ou
20 min. a 70°C

O endurecimento evolui durante os 3-4 dias seguintes.

NOTA

De modo a acelerar o endurecimento do produto em épocas frias, adicione 09167 SPEED-O-DRY (max 5%).

FICHA TÉCNICA N° 0370-PT
REV. 11/2004 - GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.