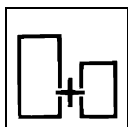
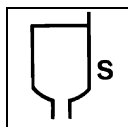




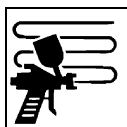
29101 - SYNTOPRIMER ZINC



1000 ml +
150-250 ml



20-25" DIN 4
a 20 ° C



Ø 1,4-1,6 mm
4 kg/ cm²
N.º de demãos: 1-2



Ao ar a 20 ° C
Livre de poeiras: 2-3 h
Em profundidade: 12 h

DESCRIÇÃO

Primário anticorrosivo à base de resinas sintéticas, contendo pigmentos de fosfato de zinco que garantem um alto poder anticorrosivo. Isento de chumbo.

USO

Primário anticorrosivo próprio para máquinas agrícolas, de construção civil, veículos industriais e substratos de ferro em geral.

CARACTERÍSTICAS

- Secagem rápida.
- Ciclo de pintura rápido.
- Excelente adesão sobre aço, ferro colado, chapa zincada, alumínio.
- Excelente poder anticorrosivo.
- Isento de cromatos e de chumbo.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Chapa negra: limpar com jacto de areia, lixar.

Aço: desgordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW, lixar ou limpar com jacto de areia.

Alumínio e seus derivados: desgordurar cuidadosamente com 00695 SILICONE REMOVER SLOW, lixar ou despolir cuidadosamente.

Aço electrozincado: desgordurar cuidadosamente com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Aço galvanizado a quente: desgordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW, lixar ou despolir.

APLICAÇÃO

À pistola e à trincha.

Proporção de mistura à pistola:

em peso e em volume

SYNTOPRIMER ZINC
00824 (Slow) - 00825 LECHSYS UNIVERSAL THINNER ou
00552 LECHLEROID L THINNER (diluente) ou
00572 SYNTEX SS THINNER (diluente)

1000 partes
150-250 partes

Viscosidade de aplicação: 20 °C: 20-25" DIN 4

Ø Bico: 1.4 - 1.6 mm

Pressão de ar: 4 kg/ cm²

Número de demãos: 2-3

Espessura recomendada: 60 - 80 µ

Rendimento teórico: 1l mistura = 5.5 m² a 75 µ
1 kg mistura = 4,5 m² a 75 µ
V.O.C. do produto pronto a aplicar : ~ 580 g/l

Proporção de mistura à trincha:

em peso e em volume

SYNTOPRIMER ZINC
00742 THINNER AUTOREFINISHING SLOW (diluyente lento)

1000 partes
50-100 partes

Intervalo entre demãos: 2 horas no mínimo

SECAGEM

Ao ar a 20 °C

Livre de poeiras: 20-30 min.

Ao toque, livre de poeiras: 2 - 3 horas

Em profundidade: 12 horas

SOBREAPLICAÇÕES ACONSELHADAS

- Esmaltes poliuretanos (ISOLACK)
- Esmaltes sintéticos (SYNTOLACK)
- Esmaltes celulósicos (NITRON)
- Esmaltes de alta temperatura 100-120 °C (STOVE 120 °C)

NOTAS

O ligante 29101 é isento de cromatos e de chumbo. Não se recomenda adicionar às formulações as bases 29011, 29012 e 29026, pois estas contêm chumbo e cromatos o que iria alterar as características do produto final.

As formulações das cores de fundo estão devidamente mencionadas sobre a designação "SOTT" no Data Box. As lamelas permitem a escolha da cor adequada.

FICHA TÉCNICA N° 0354-PT
REV. 01/2007 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.