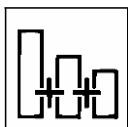
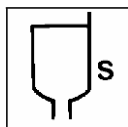


29102 - EPOBUILD PRIMER 2K



1000 ml +
500 ml +
0-100 ml

Pot-life a 20°C:
4 horas



22-30" DIN4
at 20 °C



Ø 1,6-1,9 mm
4 Kg/cm²
HVL P:
Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 Kg/cm²
Nº de demãos: 2



70-120 µ



Ao ar a 20°C
Ao toque: 5 horas
Em profundidade: 48
horas
Em estufa a 60°C:
60 min.

DESCRIÇÃO

Primário epóxico de dois componentes com alto poder de enchimento.

USO

Usado como primário e aparelho em carroçarias comerciais e indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS

Fácil aplicação
Grande aderência:

- Aço
- Chapa electro-galvanizada e galvanizada quente
- Alumínio e seus derivados

Bom poder anticorrosivo
Fácil aplicação vertical
Grande poder de enchimento
Fácil de lixar
Possibilidade de aplicação em sistemas "molhado sobre molhado" e "seco sobre seco"
Isento de cromatos

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

Chapa negra: lixar, despolir.

Aço: desgordurar cuidadosamente com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW e lixar.

Alumínio e seus derivados: desgordurar cuidadosamente com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW. Lixar ou passar Scotch Brite.

Chapa electro-galvanizada: desgordurar cuidadosamente 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Chapa galvanizada quente: desgordurar com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW e lixar cuidadosamente.

Vetroresina: desgordurar com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW e lixar caso necessário.

APLICAÇÃO

À pistola.

Preparação de mistura:

	em peso	em volume
EPOBUILD PRIMER	1000 g	1000 ml
29302 EPOBUILD PRIMER INDURITORE (endurecedor)	300 g	500 ml
00516 EPODUR DILUENTE (diluyente)	0-100 g	0-150 ml

Pot-life a 20 °C: 4 horas
Viscosidade de aplicação 20 °C: 22-30" DIN 4
Ø Bico: 1,6 - 1,9 mm; HVLP 1,4 - 1,8 mm
Pressão de ar: 3,5 - 4,5 Kg/cm²; HVLP 2 - 2,5 Kg/cm²
Nº de demãos: 2-3
Espessura recomendada: 70 - 120 µ
Rendimento teórico: 1 l de mistura = 4,5 m² a 100 µ
1 kg de mistura = 3,5 m² a 100 µ
V.O.C. (em media) do produto pronto a aplicar: ~ 500 g/l

SECAGEM

Ao ar a 20°C:

Livre de poeiras: 15-20 min.
Ao toque: 5 horas
Lixar após 18-20 horas
Em profundidade: 48 horas

Em estufa a 60°C:

60 min.

LIXAGEM E FASES SEGUINTE

Pode receber betume poliéster após 8-10 h a 20°C:

Sistema seco sobre seco

Lixar com lixa a seco P280-320

Sistema molhado sobre molhado

Acabamentos de 1 h a 12 h (a 20°C) com esmaltes acrílicos (ACRITOP) ou poliuretanos (ISOLACK) ou sintéticos (SYNTOLACK).

NOTAS

Não se recomenda a aplicação do produto com temperaturas inferiores a 15°C.
Tratando-se de um produto isento de cromatos, recomenda-se a realização de fórmulas que NÃO contenham as bases 29011-29012-29026, já que estas têm na sua composição cromatos, o que aumenta a toxicidade do produto.
Procure as fórmulas que quer produzir em SOTTOTINTE (undercoats) e DATABOX.

FICHA TÉCNICA N° 0482-PT
REV. 11/2004 GO/FP

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.