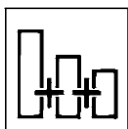
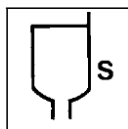


LS920 (29920) MULTI PLAST PRIMER



1000 ml +
100-150 ml +
300-500 ml



17° DIN 4
a 20° C



4 kg/cm²
Ø 1.2-1.4 mm
N° de demãos:
2



15-25 µ



Ao ar a 20° C:
15-20 min.

DESCRIÇÃO

Primário promotor de aderência de plástico bicomponente. Possibilidade de obter em cores LISAS, METALIZADAS e PÉROLA.

USO

Aplicar em:

ABS
PP (Polipropileno)
PC/ABS (misturado)
PA (Nylon)

CARACTERÍSTICAS

Excelente aderência a substratos de plástico
Fácil de aplicar
Não absorve esmalte de acabamento
Produto específico para aplicação em sistema molhado/molhado
Secagem rápida
Isento de cromato, chumbo, cádmio e amianto

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Desengordurar com 00617 PLASTIC CLEANER. Em PP, recomenda-se passagem com chama azul.
Consultar INSTRUÇÕES TÉCNICAS PARA PREPARAR SUBSTRATOS DE PLÁSTICO PARA PINTAR.

PREPARAÇÃO DA COR

Escolher a fórmula adequada. Adicionar o ligante às bases coloridas e mexer cuidadosamente.

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

Para ABS, mistura PC/ABS

	em peso e em volume
LS920 MULTI PLAST PRIMER (derivado do ligante 29920)	1000 partes
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER ou 09919 HARDENER (endurecedor)	100 partes
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluente)	500 partes

Pot-life a 20°C : 4 horas

V.O.C. do produto pronto a aplicar : 653 g/l

Proporção de mistura:

Para PA (NYLON)

LS920 MULTI PLAST PRIMER (derivado do ligante 29920)	1000 partes
00490 ACRIFLEX HARDENER (endurecedor)	150 partes
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluente)	500 partes

Pot-life a 20°C : 4 horas

V.O.C. produto pronto a aplicar : 644 g/l

Proporção de mistura:

Para PP (Polipropileno)

LS920 MULTI PLAST PRIMER (derivado do ligante 29920)	1000 partes
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER ou 09919 HARDENER (endurecedor)	100 partes
31516 PP ACTIVATOR (activador)	500 partes
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (diluente)	300 partes

Pot-life a 20°C: 4 horas

V.O.C. pronto a aplicar: 667 g/l

NOTA: O uso de diluentes não recomendados irá afectar a aderência deste produto.

Viscosidade de aplicação a 20°C: 17" DIN 4

Ø Bico: pistola convencional 1,2-1,4 mm

Pressão de ar: pistola convencional : 4 kg/cm²

N.º de demãos: 2

Espessura recomendada: 15-20 µ

Rendimento teórico: 1lt de mistura = 7.2 m² a 25 µ

1kg de mistura = 8.3 m² a 25 µ

SECAGEM

Ao ar a 20°C

Permitir secagem 15-20 min. a 20°C antes de aplicar verniz.

FASES SEGUINTES

Acabamentos monocamada ou bicamada do sistema LECHSYS EFFECT.

FICHA TÉCNICA N° 0512-PT

REV. 01/2009

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.