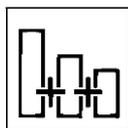
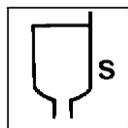


## LH203 (YD203) HYDROPLAST GLOSS



1000 ml +  
150 ml +  
100-300 ml

Tempo máximo de  
utilização a 20° C:  
2 h



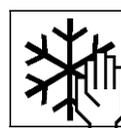
20-30° DIN 4  
a 20° C



Ø 1.2-1,4 mm  
Pressão de ar:  
3.5-4 kg/cm2  
N° de demãos: 2+2



Ao ar a 20° C  
Flash-off 30 min.  
Em profundidade  
Em estufa 80° C  
40 min.



+5 - +35° C

### DESCRIÇÃO

Esmalte brilhante à base de água com adesão directa a PC, PVC.

### USO

Para pintura de componentes e suportes de automóveis e veículos industriais.

### CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Boa resistência ao risco
- Boas características mecânicas
- Alta resistência à luz e ao tempo
- Muito bom poder de cobertura
- Secagem rápida
- Baixo teor em V.O.C.

### PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Desengordurar com 00617 PLASTIC CLEANER. Remover poeiras com soprador apropriado. Aplicar directamente sobre PC, PVC. Sobre outros substratos aplicar primários adequados.

### PREPARAÇÃO DA COR

Escolher a fórmula adequada. Adicionar o ligante às bases coloridas e mexer cuidadosamente.

### APLICAÇÃO

À pistola.

#### Proporção de mistura:

LH203 HYDROPLAST GLOSS (derivado do ligante YD203)  
14016 HYDROPLAST HARDENER (endurecedor)  
00089 DESALTED WATER

em peso	em volume
1000 partes	1000 partes
150 partes	150 partes
100-300 partes	100-300 partes

**NOTA:** Recomenda-se adicionar o endurecedor depois da cor feita certificando-se da homogeneização completa do produto; adicionar o diluente depois.

Tempo máximo de utilização a 20 °C: 2 h  
Viscosidade de aplicação 20°C: 20-30" DIN 4  
Ø Bico: pistola convencional 1.2- 1.4 mm  
Pressão de ar: pistola convencional 3.5-4 kg/cm2  
N.º de demãos: 2+2  
Espessura recomendada: 35-45 µ  
Rendimento teórico: 1 l mistura = 6 m²/l a 45 µ  
Condições de aplicação: Temperatura: 20-25°C Humidade relativa: 50-70%

---

### **SECAGEM**

Flash-off: 30 min. a 20°C  
Em estufa: 40 min. a 80°C

---

### **OBSERVATIONS**

Tratando-se de um produto à base de água, tem uma estabilidade de armazenamento de 12 meses.

**MANTER AFASTADO DO GELO.** Estabilidade de armazenamento: +5 – +35 °C.

É possível misturar o ligante brilhante YD203 HYDROPLAST GLOSS com o correspondente ligante mate YD204 HYDROPLAST MATT de forma a ajustar o grau de brilho.

**FICHA TÉCNICA N° 0629-PT**  
**REV. 03/2011**

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.