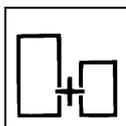




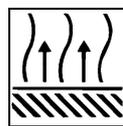
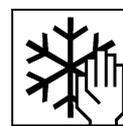
Ficha Técnica n° 0400-PT

ACABAMENTOS**HYDROFAN HE BASE COAT**STD: 1000 ml +
100-200 mlHE: 1000 ml +
HR101 100 mlØ 1,2- 1,4 mm
Tradicional ou HVLP

N° de demãos: 2



10-20 µ

30 min. a 20°C
e a 50% R.I.

+5 – +35° C

DESCRIÇÃO

Base fosca de natureza aquosa para acabamentos em sistema bicamada lisos, metalizados e pérolas.

USO

Para sistemas de pintura bicamada completos, parciais e retoques de automóveis, motos e veículos comerciais.

CARACTERÍSTICAS

- De uso fácil e versátil com dois métodos de aplicação diferentes (Standard e HE).
- Superfície mate e uniforme.
- Excelente poder de cobertura (método HE).
- Rápida aplicação e secagem (método HE).
- Ciclo completo com aspeto de elevado brilho.
- Performance a longo termo excelente, tanto a nível estético como mecânico.
- Muito fácil de trabalhar e retocar.
- Baixo impacto ambiental (VOC ≤120 g/l) (com água incluído).

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

Limpar cuidadosamente pinturas antigas ou substratos em aparelho aquoso ou convencional. Lixar a seco com lixadeira orbital P400 ou a água com lixa P800. Desengordurar com 00660 QUICK CLEANER. Quando utilizado o sistema isolante molhado sobre molhado, é aconselhável a aplicação do esmalte HYDROFAN após tempo de evaporação (de acordo com a ficha técnica do fundo isolante aplicado).

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:	volume e peso
HYDROFAN Basecoat (cor de acordo com a formulação)	1000 partes
PROCESSO STANDARD	
HF900-HF920 HYDROFAN THINNERS	100-200 partes
PROCESSO STANDARD (para o preto e cores escuras)	
HR912 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	100-200 partes
PROCESSO HIGH EFFICIENCY (consultar FT n° 0696)	
HR101 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	100 partes

N.B. No caso de aplicar o verniz MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, é necessário ativar a base fosca com **5% de HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR**.

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC ready for use 420 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máx. 420 g/l VOC

Condições de aplicação otimizadas:	HF900	HF920	HR912	HR101
Temperatura de aplicação	15-25°C	25-35°C	20-30°C	20-30°C
HR	35 – 85%			

Ø Bico: 1,2–1,4 mm tradicional ou HVLP

Pressão de ar: como recomendado por fabricantes de pistolas

Espessura recomendada: 10 - 20 µ

Rendimento teórico: 1l mistura = 8,5 – 9,5 m² a 20 µ; 1 kg mistura = 8 – 9 m² at 20 µ

PROCESSO STANDARD (pintura complete ou parcial):

- Aplicar uma demão fina
- Permitir a base ficar completamente mate
- Aplicar uma demão uniforme
- para cores metilizadas ou pérolas, aplicar uma demão de controlo com baixa pressão antes da base ficar totalmente mate. É possível, no entanto, de aplicar uma demão final sobre a base completmante seca (completamente mate). Isto pode afetar o resultado final (cor – aspeto).
- Para cores ce baixa opacidade, após uma demão uniforme, esperar que a base fique completamente mate e aplicar uma segunda demão.
- Para cores tricamada é recomendado ativar a base com o HH980 – aplicar a primeira core até completar cobertura, aguardar flash-off completo, depois aplicar a cor de efeito (de acordo com a formulação) com 1-2 demãos regulares e uniformize a superfície caso seja necessário, antes do filme ficar completamente mate.

PROCESSO HIGH EFFICIENCY (consulte FT n° 0696)

De forma a executar um retoque consulte o processo de pintura FT n.º 010 e FT n° 0552 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER ou o processo de pintura FT n° CV036 (Processo Airtech).

FLASH-OFF

Intervalo antes de aplicar o verniz:

30 min. a 20° C e HR <50% ou 5–10 min. a 40-60°C

Note: Assegure-se que o filme HYDROFAN está uniformemente mate. O tempo de secagem é consideravelmente afetado pela temperatura, humidade relativa e caudal de ar da cabine de pintura, que não deve ser inferior a 12.000 m³/h (recomenda-se no mínimo 18.000 m³/h). Baixa temperatura e elevada humidade relativa atrasam a evaporação da água.

ACABAMENTOS ACONSELHADOS

- Todos os venizes da gama REFINISH
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (com HYDROFAN Basecoat + 5% HH980)

OBSERVAÇÕES

Lave as pistolas com água imediatamente após o seu uso. Após a lavagem recomenda-se uma passagem de HF800 HYDROFAN GUN WASHER para remover alguns resíduos que possam permanecer na pistola. É aconselhável utilizar filtros de 125 µ para cores metilizadas de grão médio/fino e filtros de 190 µ para cores de grão grosso/extra grosso.

NOTAS

MANTER AFASTADO DO GELO! Armazenar a + 5 – +35° C

Cores feitas e NÃO DILUÍDAS têm praticamente tempo de vida elimitado e devem ser guardadas apenas em embalagens de plástico devidamente seladas. Cores ATIVADAS com HH980 têm 2 horas de tempo de vida a 20°C.

FICHA TÉCNICA N° 0400-PT

REV. 06/2015

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.