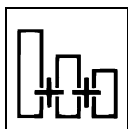
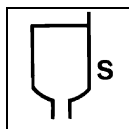
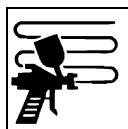


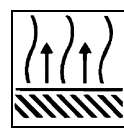
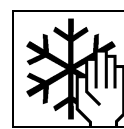


Ficha Técnica nº 0653-PT

APARELHOS

HYDRO 9 - HYDROFAN 2K Undercoat
(HB999)Consultar
Ficha Técnica24-26" DIN 4
a 20°CØ 1,2-1,3 mm
2,5 kg/cm²
Nº demãos: ½+ 1

20-40 µ

Ao ar a 20°C y HR 50%:
depois de 2h e dentro de
18h

+5 - +35° C

Em estufa a 60°C:
10-15 min.Pot-life a 20°C:
2 h

DESCRIÇÃO

Aparelho isolante bicomponente aquoso, com possibilidade de colorir, para sistema molhado sobre molhado.

USO

Na repintura como aparelho isolante, repintável directamente sem lixar com esmaltes de acabamento (sistema molhado sobre molhado) tanto aquosos como à base de solventes. Ideal para pinturas parciais onde a rapidez e o poder isolante são factores importantes.

CARACTERÍSTICAS

Produto pronto a aplicar com baixo conteúdo de solventes (VOC < 250 g/l)

- Produto pronto a aplicar com baixo conteúdo de solventes (VOC < 250 g/l)
- Fácil aplicação e alastramento
- Não necessita de ser lixado antes da aplicação do esmalte
- Baixa ou nenhuma absorção dos acabamentos
- Possibilidade de obter o aparelho em qualquer cor (até cores metalizadas ou perladas), favorecendo a cobertura dos esmaltes de acabamento e a criação de aparelhos de origem OEM.
- Pode ser utilizado apenas o ligante transparente, evitando por exemplo as marcas de aparelho nos punhos das portas.
- Óptima aderência sobre diferentes tipos de suporte:
 - chapa zincada, cataphoresis
 - pinturas antigas
 - materiais plásticos do sector automóvel adequadamente preparados com MACO

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Betume poliéster à espátula: Acabar processo de lixagem com folha de lixa a seco P240. Aconselha-se sempre isolar as grandes superfícies com aparelhos de enchimento tradicionais.

Cataphoresis de boa qualidade: Lixar com scotch brite – aplicar primários anticorrosivos como 04318 FIX-O-DUR ou 05720 MONOPRIMER ou EL030 ENERGY LINE ANTICORROSIVE PRIMER nas áreas descobertas de metal seguindo os tempos mencionados nas fichas técnicas de cada produto.

Chapa zincada, alumínio: Lixar a seco com disco P320-400 (com máquina orbital) e/ou à mão com folha de lixa a seco P500-600. Desengordurar com 00665 HYDROCLEANER SLOW / 0699 HYDROCLEANER. Em superfícies médias/grandes, aconselha-se a aplicação de um primário anticorrosivo.

Pinturas pré-existentes e peças novas tratadas com cataphoresis: Lixar a seco com disco P320-400 (máquina orbital) e/ou com folha de lixa P500-600. Desengordurar com 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Materiais plásticos (sector automóvel): Aplicar antes o primários MACO o 04363 UNIVERSALPLAST o EL010 ENERGY LINE PLASTIC PRIMER.

APLICAÇÃO

À pistola.

Preparação do aparelho HYDRO 9 não colorido:

	em peso e em volume
HB999 HYDROFAN MULTIBINDER	1000 partes
HH910 HYDROFAN STANDARD HARDENER (catalizador)	330 partes
00089 DESALTED WATER (água desmineralizada)	250-300 partes

Preparação do aparelho HYDRO 9 colorido:

	em peso e em volum
HB999 HYDROFAN MULTIBINDER	1000 partes
HH910 HYDROFAN STANDARD HARDENER (catalizador)	330 partes
TINTA BASE HYDROFAN (já diluída)	330 partes
00089 DESALTED WATER (água desmineralizada)	300 partes

NOTA: De forma a evitar formação de pequenos grumos, recomenda-se, após efectuada a mistura com o endurecedor, mexer bem a mistura e depois de adicionar a base HYDROFAN ou 00089 DESALTED WATER voltar a mexer bem a mistura final.

Pot life a 20°C: 2 h

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 24-26" DIN 4

Ø Bico convencional e HVLP: 1,2-1,3 mm

Pressão de ar: 2,5 kg/cm² (ou segundo instruções dos fabricantes de pistolas)

Nº demãos: ½ + 1 sem tempo de espera

Espessura aconselhada: 20-40 µ

Rendimento teórico: 6 m² por 1 kg de mistura a 30 µ; 6 m² por 1 l de mistura a 30 µ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c - VOC pronto a aplicar 540 g/l

Este produto contém pronto a aplicar no máx. 240 g/l de VOC

SECAGEM

Intervalo de tempo de espera antes de aplicar o esmalte:

A 20°C e H.R. 50%	Em estufa a 60°C	Lâmpadas IR
Depois de 2 h e dentro de 18 h	10 min.	Flash off 3-4 min. + Máx. Pot. 7-8 min.

NOTAS: recomenda-se a secagem forçada do produto.

É possível eliminar pequenas impurezas de pulverização com lixa fina a seco P2000 soft dpois da aplicação de uma mão ligeira de tinta HYDROFAN.

APLICAÇÕES ACONSELHADAS

- MACROFAN HS TOPCOAT
- HYDROFAN + Vernizes Refinish da gama Lechler

OBSERVAÇÕES

Evitar contacto com gelo: temperatura de armazenamento: +5 - +35°C. Estabilidade garantida: 12 meses

O aspecto esbranquiçado da película durante a aplicação e nas primeiras fases de secagem são consideradas absolutamente normais.

como em todos os produtos à base de água, as condições ambientais podem influenciar o resultado, em particular a humidade, a temperatura, a ventilação da cabine; caso se utilizem sopradores, não se dirigir o ar perpendicularmente sobre o suporte. Por isso se recomenda seguir escrupulosamente as indicações desta ficha técnica.

Durante os primeiros dias de pintura não se deve expor o automóvel a condições particularmente severas. Evitar lavagens, exposições à chuva, fortes condensações de humidade, gelo, poluição e contactos com agentes agressivos como detergentes e sal.

FICHA TÉCNICA N° 0653-PT

REV. 04/2010

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionadas à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.