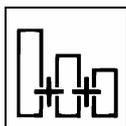
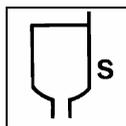


HF 950 – HYDROFAN 2K CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
150-200 ml

Pot-life a 20°C:
1 h 30 min



17-19" DIN 4
a 20°C



Ø 1,2-1,4 mm
3 Kg/cm²

N° de demãos: 1½ - 2



Em estufa a 60°C:
40 min.



10-15 min. flash off
20-25' min. max power

DESCRIÇÃO

Verniz aquoso de dois componentes (V.O.C. < 420 g/l).

USO

Verniz para acabamentos bicamada metalizados, lisos, criado para ser usado tanto em pinturas gerais como em pequenos retoques.

CARACTERÍSTICAS

- Baixo teor em solventes
- Fácil aplicação
- Boa estabilidade vertical
- Boa dureza
- Excelente brilho e muito bom aspecto estético
- Ótima resistência ao tempo
- Facilidade de polimento

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Superfícies pintadas com base fosca aquosa HYDROFAN. Também pode ser aplicada sobre base fosca solvente BSB.

APLICAÇÃO

Com pistola convencional.

Proporção de mistura:

	em volume e em peso
HF950 HYDROFAN CLEARCOAT	1000 partes
HH960 HARDENER HYDROFAN CLEARCOAT (endurecedor)	500 partes
00089 DESALTED WATER (água desmineralizada)	150-250 partes

NOTA: Para evitar a formação de grumos, recomenda-se mexer bem a mistura depois de adicionar o endurecedor e voltar a mexer bem depois de adicionar a água.

Pot-life a 20°C: 1h 30 min

Viscosidade de aplicação a 20°C: 21-23" DIN 4

Ø Bico: convencional 1,2-1,4 mm

Pressão de ar: 3Kg/cm² (ou segundo instruções do fabricante da pistola)

N° de demãos: 1 ½ - 2 normais

Espessura recomendada: 30-50 µ

Rendimento teórico a 40 µ: 8,9m² para 1lt de mistura
8,6 m² para 1Kg de mistura

DIR 2004/42/CE: Acabamentos IIB/d – VOC pronto a aplicar 420 g/l
Este produto pronto a usar contém no máx. 380 g/l VOC (sem água)

Modo de aplicação:

Sistema de 2 demãos: aplicar 2 demãos regulares e uniformes
Sistema de 1 demão: aplicar 1 demão “molhada” e uniforme

Nota:

Para igualar a zona do disfarce e do suporte original, utilize o diluente de disfarces específico 00770 FADE OUT THINNER X HYDROFAN 2K CLEARCOAT (FT nº 0615)

SECAGEM

Ao ar a 20°C:

Livre de poeiras: 30min
Ao toque: 10-12 horas
Em profundidade: 4-6 dias

Em estufa a 60°C: (temperatura do objecto)

40min (flash-off: depois de 30min a 20°C com humidade relativa a 50% ou quando o filme estiver completamente transparente)

I.R.: (respeitar sempre as indicações dos produtores dos infra-vermelhos)

Flash-off: 8-10min
Potência máx.: 15-20min
Distância: 60-80cm

O endurecimento continua nos 3-4 dias seguintes.

De modo a obter um bom acabamento no sector automóvel recomenda-se sempre a secagem em estufa.

POLIMENTO

Depois da secagem ao ar a 20° (24 horas) ou da secagem em estufa esperar que o suporte retome a temperatura ambiente (aproximadamente 1 hora). Remover eventuais impurezas e polir.

OBSERVAÇÕES

Temperatura de armazenamento: +5° a +35%
Não utilizar HF900-920 HYDROFAN THINNER para diluir.

O aspecto opaco do verniz durante a aplicação e na primeira fase de secagem é de considerar absolutamente normal.

Em caso de secagem a temperatura inferior a 60°C, o substrato pintado não deve ser exposto a condições severas nos primeiros dias. Até que a pintura não tenha cura completa, deve ser evitado o contacto com forte condensação de humidade, assim como, nevoeiro, gelo sal na estrada e detergentes agressivos (evitar lavagens).

FICHA TÉCNICA N° 0481-PT
REV. 09/2006 GO/

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionadas à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.