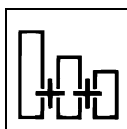
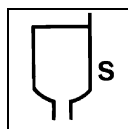
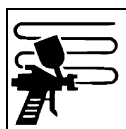




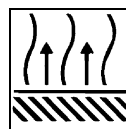
Ficha Técnica n° 0441-PT

APARELHOS

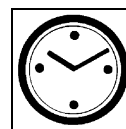
MAC 85 (8005) MACROFAN HS COLOR ISOSEALER

**Endurecedores UHS**1000 g +
130 g +
150-300 g**Endurecedores HS**1000 g +
200 g +
100-250 g25-20" Din 4
a 20° C**Pot-life a 20°C**HS= 20-30 min.
UHS= 15-30 min.Ø 1,4-1,8 mm
3,5-4 kg/cm2
HVLP:
Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 kg/cm2
N° de demãos: 1-2-3

60-100 µ

**Sistema M/M:**

15-30 min. a 20° C

**Sistema M/M****Ao ar a 20° C:**

Lixar após 6-8 h

Em estufa a 60° C:

10-20-30 min.

Lâmpadas IR:

Flash off 4-5 min.

Max. Potência 12-15 min.

DESCRIÇÃO

Aparelho isolante colorido de dois componentes, para sistema molhado-sobre-molhado e seco-sobre-seco.

USO

Aparelho isolante colorido que pode ser aplicado de seguida sem ser lixado em sistema M/M com esmaltes de acabamento (HYDROFAN / MACROFAN HS TOPCOAT). Indicado para pinturas parciais e completas de veículos comerciais, sendo especialmente indicado para peças novas já pintadas com primários de origem.

Pode ainda ser aplicado como fundo isolante para pequenas reparações em sistema S/S, sendo lixado.

CARACTERÍSTICAS

- Pode ser utilizado com os sistemas seco-sobre-seco e molhado-sobre-molhado
- Muito bom poder isolante sobre aparelhos críticos (sensíveis a solventes)
- Excelente integração de possíveis pulverizações
- Muito bom de lixar
- Muito boa aderência sobre primários de origem
- Alto teor em sólidos
- Pode ser colorido em qualquer tonalidade de modo a melhorar a cobertura dos esmaltes de acabamento e de modo a combinar a cor com o primário original do veículo.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Betume poliéster à espátula

Lixar a seco com P120-180-240 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Aço, chapa galvanizada, alumínio

Aplicar 04318 FIX-O-DUR ou 05720 MONOPRIMER como primário anti-corrosivo.

Pinturas antigas

Lixar a seco com lixa P240-280 ou a água com lixa de água P360-400 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Superfícies novas tratadas com primário de origem

Usar Scotch Brite e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

Plásticos (do sector automóvel):

Aplicar MAC0 (a partir do M0000 MACROFAN PLASTIC COLOR PRIMER), ou 04363 UNIVERSALPLAST

APLICAÇÃO

Com pistola convencional ou HVLP.

Proporção de mistura:

Seco-sobre-seco	Endurecedores HS		Endurecedores UHS	
MAC 85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER (obtido com o ligante M8005)	1000 g	1000 ml	1000 g	Não se aconselha a mistura em volume
00362 HS HARDENER MEDIUM (endurecedor)	200 g	250 ml		
MH400-MH415 MACROFAN UHS HARDENER (endurecedor)			130 g	
00740-00741-00742- 00755 AUTOREFINISHING	100-200 g	150-250 ml	150-250 g	

THINNERS (diluentes)				
Molhado-sobre-molhado	Endurecedores HS		Endurecedores UHS	
MAC 85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER (obtido com o ligante M8005)	1000 g	1000 ml	1000 g	Não se aconselha a mistura em volume
00362 HS HARDENER MEDIUM (endurecedor)	200 g	250 ml		
MH400-MH415 MACROFAN UHS HARDENER (endurecedor)			130 g	
00740-00741-00742- 00755 AUTOREFINISHING THINNERS (diluentes)	200-250 g	250-350 ml	250-300 g	

	T: 15-35°C	T: 25-35°C	T: 15-25°C
Endurecedores	00362	MH400	MH415
Pot-life a 20°C	H/H: 20-30 min. - S/S: 60 min.	H/H: 20-30 min. S/S: 60 min.	H/H: 15 min. - S/S: 30 min.

Viscosidade de aplicação a 20°C: 25-30" DIN 4

Ø Bico (convencional e HVLP): 1,4 mm **Para sistema molhado-sobre-molhado**

Ø Bico (convencional e HVLP): 1,6-1,8 mm **Para sistema seco-sobre-seco**

Pressão de ar: 3,5 – 4 kg/cm²; HVLP: 2 – 2,5 kg/cm²

Número de demãos: S/S = 2 / 3; M/M = 1-2

Espessura recomendada: 60-100 µ

Intervalo entre demãos: 6-8 min.

Rendimento teórico : 4,3 m² para 1 kg de mistura a 80 µ

5,6 m² para 1 l de mistura a 80 µ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c – VOC prnto a aplicar 540 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máx. 540 g/l VOC

SECAGEM

ENDURECEDORES	00362 o MH400		MH415	
Ao ar a 20°C (temp. suporte)	S/S	M/M	S/S	M/M
Lixar após	6-8 h		4-6 h	
Fase seguinte após		30 min. (dentro de 12 h)		15 min. (dentro de 1 h)
Em estufa 60°C(temp. suporte)	S/S	M/M	S/S	M/M
Lixar após	20-30 min.		10 min.	
Fase seguinte após		10 min.		Não se aconselha
IR (onda curta)				
Flash-off	4-5 min.		Não se aconselha	
Potência máxima	12-15 min.			
Distância	60-80 cm.			

ACABAMENTOS

- MACROFAN HS TOP COAT
- HYDROFAN / BSB + vernizes da gama Lechler

NOTAS

Para obter as formulas das cores com MAC85 (com M8005) nos catálogos de fundos "Casa Sottotinte/Undercoats" sugeridas como cores de fundo para o sistema BSB e HYDROFAN e para fundos originais indicados pelos fabricantes automóveis (OEM).

Em caso de cores derivadas do branco e de modo a obter um boa cobertura, a mistura do M8005/Bases tem de ser de 80/20 em volume (dobrando a quantidade da parte colorida e mantendo as proporções de catalização)

Com temperaturas superiores a 25-30°C e com alta humidade relativa, o produto pronto a aplicar pode formar rugosidades após 60 min.; neste caso filtre o produto com um coador de 2000 microns.

FICHA TÉCNICA N° 0483-PT

REV. 11/2008 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.