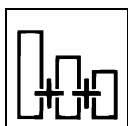




APARELHOS

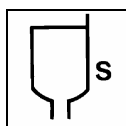
MAC 71

M7010 MACROFAN HS COLOR HIGHFILLER



1000 ml +
250 ml +
150-250 ml

Pot-life a 20°C:
de 30' a 2 h



20-25" DIN 4
a 20°C



Ø 1,5-1,7 mm
2-2,5 kg/ cm²
HVLP: 2-2,5 kg/ cm²
n° de demãos: 2-3



Isolante: 60-90 µ
Enchimento:
120-180 µ



Lixar após:
2-5 h at 20°C
ou
15-30 min. a 60°C



Flash off 5-6 min.
Potência máx. 10-12 min.

DESCRIÇÃO

Ligante poliacrílico que misturado em colume 90/10 com tinta base MACROFAN HS SYSTEM, seguindo as formulações do sistema (ver MAC71), permite obter aparelhos de enchimento e isolantes coloridos de alto extracto seco.

USO

Aparelho de enchimento e isolante para todos os trabalhos de carroçaria, em sistema seco-sobre-seco.

CARACTERÍSTICAS

- Secagem rápida.
- Fácil lixagem.
- Bom poder de enchimento.
- Muito bom poder isolante.
- Baixa absorção dos esmaltes de acabamento.
- Possibilidade de obter o fundo em qualquer tonalidade, favorecendo tanto a cobertura do esmalte de acabamento como a realização das mesmas tonalidades dos fundos utilizados na origem (O.E.M.).
- Alto teor em sólidos.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Betume poliéster à espátula

Lixar a seco com P120-180-240, desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Aço e chapa zincada

MAC71 tem boas características anticorrosivas e boa aderência sobre chapa zincada. Sobre aço aplicar 1-2 demãos 04318 FIX-O-DUR ou 05720 MONOPRIMER para melhorar a protecção anticorrosiva.

Pinturas antigas e superfícies novas tratadas com primário de origem

Lixar e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Não se aconselha a aplicação sobre pinturas termoplásticas ou sensíveis a solventes.

Materiais plásticos (sector automóvel)

Aplicar MAC 0 (M0000 PLASTIC COLOR PRIMER) ou 04363 UNIVERSAL PLAST como promotores de aderência.

Em caso de substratos flexíveis adicionar o plastificante 09760 no aparelho (máx. 10% - ver F.T. n° 0281).

APLICAÇÃO

Com pistolas convencionais ou HVLP.

ENDURECEDORES	00362	00379	00174
TEMPERATURA	<i>T: 15-30 °C</i>	<i>T: >30 °C</i>	<i>Spot Repairs</i>
Pot-life a 20 °C	2 h	2 h	30 min.

Proporção de mistura:

Enchimento	Endurecedores HS		Endurecedores UHS	
MAC 71 (aparelho MACROFAN HS obtido com BINDER M 7010)	1000g	1000ml	1000g	não se aconselha a mistura em volume
00362 (Medium)-00379 (Slow) HS HARDENERS (endurecedores)	160g	250ml		
MH400 MACROFAN UHS HARDENER (endurecedores)			130g	
00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow)-00755 (Extra slow) AUTOREFINISH THINNERS (diluantes)	100-200g	150-250ml	100-200g	

Para "spot repairs" (pequenas reparações)	Endurecedores HS		Endurecedores UHS	
MAC 71 (aparelho MACROFAN HS obtido com BINDER M 7010)	1000g	1000ml	1000g	não se aconselha a mistura em volume
00174 HS HARDENER EXTRA SPEDD (endurecedores)	160g	250ml		
MH415 MACROFAN UHS SPOT REPAIRS (endurecedores)			130g	
00740 (Speedy)-00741 (Medium)-00742 (Slow)-00755 (Extra slow) AUTOREFINISH THINNERS (diluantes)	100-200g	150-250ml	100-200g	

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 20÷25" DIN 4

Bico Ø: pistola convencional e HVLP 1,5÷1,7 mm

Pressão de ar: pistola convencional e HVLP: 2÷2,5 kg/cm²

N.º de demãos: enchimento 2-3 demãos ; isolante 2 demãos

Intervalo entre demãos: 5÷8 min.

Espessura recomendada: enchimento 120-180 µ; isolante 60÷90 µ;

Rendimento teórico: 1 kg mistura = 5,9 m² a 50 µ; 1 l mistura = 7,5 m² a 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c – VOC pronto a aplicar 540 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máx. 540 g/l VOC

SECAGEM

	00362 ou MH400		00379		00174 ou MH415	
Ao ar a 20 °C (Temperatura do suporte):	Isolante	Enchimento	Isolante	Enchimento	Isolante	Enchimento
Manejável	40 min.		40 min.		20 min.	Não aconselhável
Lixar após	4 h	5 h	4 h	5 h	2 h	

Em estufa a 60 °C (Temperatura do suporte):

Lixar após	30 min.	30 min.	15 min.
------------	---------	---------	---------

IR (onda curta):

Flash-off	5-6 min.	5-6 min.	Não aconselhável
Potência máx.	10-12 min.	10-12 min.	
Distância	60-80 cm.	60-80 cm.	

LIXAGEM

Acabamentos monocamada:

A seco com P320 (roto-orbital)

A água com P500

Acabamentos bicamada:

A seco com P400 (roto-orbital)

A água com P600-800

ACABAMENTOS

- MACROFAN HS TOP COAT, ISOFAAN
- BSB / HYDROFAN + vernizes ACRIFAN / MACROFAN / HYDROFAN

NOTA

Para obter as formulas das cores com MAC75 (com MAC7005) nos catálogos de fundos "Casa Sottotinte/Undercoats" sugeridas como cores de fundo para o sistema BSB e HYDROFAN e para fundos originais indicados pelos fabricantes automóveis (OEM).

FICHA TÉCNICA N° 0441/71-PT

REV 12/2006 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.