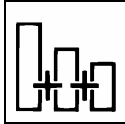
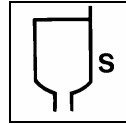
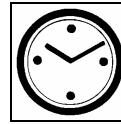
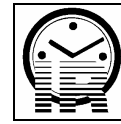




M1481

MACROFAN RALLY BLACK MATT

1000 ml +
250 ml
200-250 mlPot-life a 20°C
4-5 h17-19" DIN 4
a 20°CØ 1,3 – 1,4 mm
3,5-4 kg/cm²
HVL P:
Ø 1,3 -1,4 mm
2 - 2,5 kg/cm²
N° de demãos: 1 +1Ao ar a 20°C:
Ao toque: 50-60 min.
Em profundidade:
12 - 24 h
Em estufa a 60°C:
30 min.6-7 min. flash-off
10-16 min. max. power**DESCRIÇÃO**Esmalte preto mate (10[^] brilho) poliacrílico com alto teor em sólidos.**USO**

Repintura automóvel, motos, veículos industriais e autocarros.

CARACTERÍSTICAS

- Muito bom poder de enchimento
- Boa resistência ao risco
- Alto teor em sólidos
- Fácil de aplicar
- Excelente resistência ao tempo e à luz
- Opacidade uniforme a 10[^] de brilho

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar o esmalte de acabamento MACROFAN RALLY BLACK MATT sobre os seguintes aparelhos de enchimento ou primaries devidamente lixados com lixa a seco P320 e desengordurado com 00695 SILICONE REMOVER SLOW:

- 04004 - 04109 GREEN TI FILLER
- 04190 MACROFAN HS FILLER ou MAC7 MACROFAN HS COLOR FILLER
- 04806-04810 MACROFAN HS RAPID FILLER or MAC75 MACROFAN HS COLOR RAPID FILLER
- 04804 MACROFAN HS ISOSEALER ou MAC 85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER
- 04210 POLYFAN RUSH

Ou, em caso de sistema molhado-sobre-molhado:

- 04122 HI-GARD SEALER or MAC 9 MACROFAN HS COLOR UNDERCOATS SEALER
- 04804 MACROFAN HS ISOSEALER ou MAC 85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER

Em casos de pinturas antigas, lixar a seco com P320 ou despolir com Scotch Brite cinzento e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APLICAÇÃO

À pistola HVLP e convencional.

Proporção de mistura:

M1481 MACROFAN RALLY BLACK MATT

00174 (Extra speedy) -00362 (Medium) -00327 (Speedy) -00379 (Slow)

HS HARDENERS (endurecedores)

00740 (Speedy) -741 (Medium) -742 (Slow) -743 (Low Voc) -00755 (Extra Slow)

THINNERS AUTOREFINISHING (diluentes)

em peso e em volume

1000 partes

250 partes

200-250 partes

< 15°C	15-35°C	> 35°C
00174-00327	00362	00379

Pot-life a 20 °C: 4-5 h
Viscosidade de alicação 20 °C: 17-19" DIN 4
Ø Bico: pistola convencional 1,3-1,4 mm; pistola HVLP 1,3-1,4 mm
Pressão do ar: pistola convencional 2,5-3 kg/cm2; pistola HVLP 2-2,5 kg/cm2
N° de demãos: 1+1
Intervalo entre demãos a 20 °C: 15-20 min.
Espessura recomendada: 50-60 µ
Rendimento teórico: 6,5-7 m² para 1 kg a 50 µ
7-7,5 m² para 1 l a 50 µ

DIR 2004/42/CE: Acabamentos especiais IIB/e – VOC pronto a aplicar 840 g/l
Este produto pronto a aplicar contém no máx. 596 g/l VOC

SECAGEM

Ao ar a 20 °C:

Livre de poeiras: 10-20 min.

Ao toque: 50-60 min.

Em profundidade 12-24 h

Em estufa a 60 °C

Flash-off: 20 min. a 20 °C

30 min.

Secagem IR

Após 6-7 min. Flash-off

10-16 min. (Max. power)

O endurecimento complete ocorre nos 3-4 dias seguintes.

OBSERVAÇÕES

Caso a secagem ocorra a temperaturas inferiores a 60°C, o carro não deve ser exposto a condições severas após os primeiros dias da pintura.

Devem-se evitar portanto lavagens, humidade excessiva e contactos com detergentes agressivos, sal e poluição.

Por favor tenha em conta, que os tempos do flash-off, espessura do filme aplicado e tempos de secagem podem influenciar o grau de brilho do esmalte de acabamento.

FICHA TÉCNICA N° 0441/4a-PT

REV. 09/2006 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.