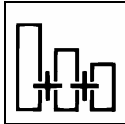




Ficha Técnica n° 0441/4-PT

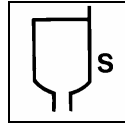
ACABAMENTOS

MAC 14 M1004 - MACROFAN MAT BINDER



1000 g +
250 g +
200-250 g

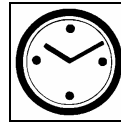
Pot-life a 20° C
4 – 5 h



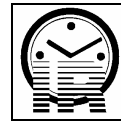
17 – 19° DIN 4
a 20° C



Ø 1,3 – 1,4 mm
3,5 – 4 kg/cm²
HVLP:
Ø 1,3 – 1,4 mm
2 – 2,5 kg/cm²
N° de demãos: 1 + 1



Ao ar a 20° C:
Ao toque: 50-60 min.
Em profundidade:
12 – 24 h
Em estufa a 60° C:
30 min.



6 – 7 min. flash off
10 – 16 min. máx. potência

DESCRIÇÃO

Resina poliacrílica mate que misturada em peso 60/40 com a tinta base MACROFAN HS SYSTEM, seguindo as fórmulas do sistema, permite obter esmaltes de acabamento altos sólidos de dois componentes com efeito mate.

USO

Para pinturas gerais e retoques de automóveis, veículos industriais e autocarros.

CARACTERÍSTICAS

- Muito bom rendimento
- Alto teor em sólidos
- Fácil aplicação
- Excelente resistência ao tempo
- Opacidade uniforme com 10 ^ brilho
- Secagem rápida
- Boa resistência anti-risco

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar o esmalte MACROFAN HS TOP COAT sobre os seguintes fundos e isolantes lixados com lixa a seco P320 e desengordurados com 00695 SILICONE REMOVER SLOW:

- 04004 - 04109 GREEN TI FILLER
- 04190 MACROFAN HS FILLER or MAC 7 MACROFAN HS COLOR FILLER
- 04806-04810 MACROFAN HS RAPID FILLER or MAC75 MACROFAN HS COLOR RAPID FILLER
- 04804 MACROFAN HS ISOSEALER or MAC 85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER
- HF610 HYDROFAN 1K FILLER
- 04210 POLYFAN RUSH

ou, em caso do sistema molhado-sobre-molhado (isolantes):

- 04122 HI-GARD SEALER or MAC 9 MACROFAN HS COLOR UNDERCOATS SEALER
- 04804 MACROFAN HS ISOSEALER or MAC 85 MACROFAN HS COLOR ISOSEALER

Em caso de pinturas antigas lixar com lixa a seco P320 ou com Scotch-Brite cinzento e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APLICAÇÃO

À pistola HVLP ou convencional.

Preparação de mistura:

MAC 14 (MACROFAN HS esmalte obtido com BINDER M1004)	em peso
00174 (Extra speedy)-00362 (Medium)-00327 (Speedy)-00379 (Slow)	1000 g
HS HARDENERS (endurecedores)	250 g
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow)-743 (Low Voc)-00755 (Extra Slow)	
THINNERS AUTOREFINISHING (diluentes)	200-250 g

< 15°C	15-35°C	> 35°C
00174-00327	00362	00379

Pot-life a 20 °C: 4-5 h

Viscosidade de aplicação 20°C: 17-19" DIN 4

Ø Bico: pistola convencional 1,3-1,4 mm; pistola HVLP 1,3-1,4 mm

Pressão de ar: pistola convencional 3,5-4 kg/cm²; pistola HVLP 2-2,5 kg/cm²

Nº de demãos: 1+1

Intervalo entre demãos a 20°C: 10-12'

Espessura recomendada: 50-60 µ

Rendimento teórico: 6,5-7 m² para 1 kg a 50 µ

7-7,5 m² para 1 l a 50 µ

DIR 2004/42/CE: Acabamentos Especiais IIB/e – VOC pronto a aplicar 840 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máx. 623 g/l VOC

SECAGEM

Ao ar a 20 °C:

Livre de poeiras: 10-20 min.

Ao toque: 50-60 min.

Em profundidade: 12-24 h

Em estufa a 60 °C

30 min.

IR (onda curta)

Depois de 6-7 min. Flash off

10-16 min. (Potência Máx.)

O endurecimento completo do produto ocorre durante os 3-4 dias seguintes.

NOTA

De modo a obter melhores acabamentos, adicione o ligante M1000 binder em vez do ligante M1004 seguindo a seguinte tabela:

BRILHO	M1000	M1004	Endurecedor	Diluyente
20 [^] BRANCO	30	70	33	10-15
PRETO	10	90	28	10-15
40 [^] BRANCO	50	50	38	15-20
PRETO	25	75	31	15-20
60 [^] BRANCO	60	40	40	20-25
PRETO	30	70	33	20-25

OBSERVAÇÕES

Em caso de secagem a temperatura inferior a 60°C, o substrato pintado não deve ser exposto a condições severas nos primeiros dias. Até que a pintura não tenha a cura completa, deve ser evitado o contacto com forte condensação de humidade, como nevoeiro, gelo, sal na estrada e detergentes agressivos (evitar lavagens).

FICHA TÉCNICA N° 0441/4-PT

REV. 09/2006 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.