

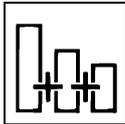


Ficha Técnica n° 0547-PT

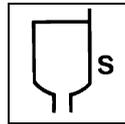
APARELHOS

04706 - 04710

MACROFAN HS HIGHFILLER



Endurecedores HS:
1000 ml +
250 ml +
150-250 ml



20-25° DIN4
a 20°C



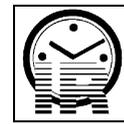
Ø 1,5-1,7 mm
2-2,5 kg/cm2
HVLP: 2-2,5 kg/cm2
n° de demãos: 2-3



Isolante: 60-100 µ
Enchimento:
120-180 µ



Lixar após:
2-5 h a 20°C
ou
15-30 min. a 60°C



Flash off 5-6 min.
Potência máx. 10-12 min.

Endurecedores UHS:
1000 g +
130 g +
100-200 g

Pot-life a 20°C:
HS = 120-30 min.
UHS = 90 - 30 min.

DESCRIÇÃO

Aparelho isolante e de enchimento de altos sólidos disponível em duas cores, (04706) cinza claro e (04710) cinza escuro.

USO

Aparelho isolante e de enchimento para todos os trabalhos de carroçaria em sistema seco-sobre-seco.

CARACTERÍSTICAS

- Secagem rápida.
- Muito fácil de lixar.
- Ótimo poder de enchimento.
- Bom poder isolante.
- Boa aderência sobre chapa galvanizada.
- Os dois primários podem ser misturados para obter diferentes tonalidades de fundos cinzentos melhorando o poder de cobertura do esmalte de acabamento e reproduzindo os fundos originais cinzentos das linhas de montagem (O.E.M.).
- Alto teor em sólidos.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Betume poliéster à espátula

Lixar a seco com P120-180-240 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Aço, chapa galvanizada, alumínio

Sobre o aço aplicar 1-2 demãos de 04318 FIX-O-DUR ou 05720 MONOPRIMER.

Tem uma boa aderência directa sobre peças originais em chapa galvanizada e em alumínio; no entanto, sobre superfícies grandes aconselha-se a aplicação de 04318 ou 05720.

Pinturas antigas e superfícies novas tratadas com primário de origem

Lixar e desengordurar com 00665 HYDROCLENAER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Não se aconselha a aplicação sobre pinturas termoplásticas ou sensíveis a solventes.

Materiais plásticos (sector automóvel)

Aplicar MAC 0 04363 UNIVERSAL PLAST como promotores de aderência. Em caso de substratos flexíveis, adicionar o plastificante 09760 no aparelho (máx. 10% -ver F.T. n° 0281).

APLICAÇÃO

Com pistola convencional ou HVLP.

| | T: 15-30°C | T: >30°C | T: 15-30°C | Spot Repairs | |
|------------------|------------|----------|------------|--------------|--------|
| ENDURECEDORES | 00362 | 00379 | MH400 | 00174 | MH415 |
| Pot-life a 20 °C | 2 horas | 2 horas | 1,30 horas | 30 min. | 30min. |

Proporção de mistura

| Enchimento | Endurecedores HS | | Endurecedores UHS | não se aconselha a mistura em volume |
|---|------------------|-----------|-------------------|--------------------------------------|
| MACROFAN HS HIGHFILLER (04706-04710) | 1000 g | 1000 ml | 1000 g | |
| 00362 – 00379 HS HARDENER (end.) | 160 g | 250 ml | | |
| MH400 MACROFAN UHS HARDENER (end.) | | | 130 g | |
| 00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THINNERS (diluentes) | 100-200 g | 150-250 g | 100-200 g | |

| Para “spot repairs” (pequenas reparações) | Endurecedores HS | | Endurecedores UHS | não se aconselha a mistura em volume |
|---|------------------|-----------|-------------------|--------------------------------------|
| MACROFAN HS HIGHFILLER (04706-04710) | 1000 g | 1000 ml | 1000 g | |
| 00174 HS EXTRA SPEEDY (end.) | 160 g | 250 ml | | |
| MH415 MACROFAN UHS SPOT REPAIRS (end.) | | | 130 g | |
| 00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THINNERS (diluentes) | 100-200 g | 150-250 g | 100-200 g | |

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 20-25” DIN 4

Bico Ø: pistola convencional e HVLP 1,5÷1,7 mm

Pressão de ar: pistola convencional e HVLP: 2÷2,5 kg/cm²

N.º de demãos: enchimento: 2- 3 demãos; isolante: 2 demãos

Intervalo entre demãos: 5-8 min.

Espessura recomenda: enchimento 120-180 µ; isolante 60÷100 µ

Rendimento teórico 1 kg mistura = 5,9 m² a 50 µ; 1 l mistura = 7,5 m² a 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c – VOC prnto a aplicar 540 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máx. 540 g/l VOC

SECAGEM

| Ao ar a 20°C (temperatura objecto): | 00362 ou MH400 | | 00379 | | 00174 ou MH415 | |
|-------------------------------------|----------------|------------|----------|------------|----------------|------------------|
| | Isolante | Enchimento | Isolante | Enchimento | Isolante | Enchimento |
| Manejável | 40 min. | | 40 min. | | 20 min. | Não aconselhável |
| Lixar após | 4 horas | 5 horas | 4 horas | 5 horas | 2 horas | |

Em estufa a 60 °C (temperature objecto):

| | | | |
|------------|---------|---------|---------|
| Lixar após | 30 min. | 30 min. | 15 min. |
|------------|---------|---------|---------|

IR (onda curta):

| | | | |
|-----------------|------------|------------|------------------|
| Flash-off | 5-6 min. | 5-6 min. | Não aconselhável |
| Potência máxima | 10-15 min. | 10-15 min. | |
| Distância | 80 cm. | 80 cm. | |

LIXAGEM

Acabamentos monocamada:

A seco com P320 (roto-orbital); A água com P500

Acabamentos bicamada:

A seco com P400 (roto-orbital); A água com P600-800

ACABAMENTOS

- MACROFAN HS TOP COAT
- HYDROFAN / BSB + vernizes d agama Lechler

NOTAS

Misturando os dois primários com diferentes proporções, pode obter várias tonalidades de cinzento para melhorar a cobertura dos acabamentos e reproduzir o os fundos iguais aos de origem.

Ex.: Com as proporções de mistura abaixo indicadas, pode obter as seguintes tonalidades de cinzento:

| |  |  |  |  |  |
|-------|---|---|---|--|---|
| 04710 | 100 | 70 | 50 | 10 | 0 |
| 04706 | 0 | 30 | 50 | 90 | 100 |

FICHA TÉCNICA N° 0547-PT

REV. 09/2008 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER ULITZADO POR PROFISSIONAIS.