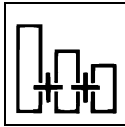


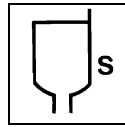


Ficha Técnica n° 0547-PT

APARELHOS

04706 - 04710
MACROFAN HS HIGHFILLER

Endurecedores HS:
1000 ml +
250 ml +
150-250 ml



20-25° DIN4
a 20°C



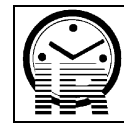
Ø 1,5-1,7 mm
2-2,5 kg/cm2
HVLP: 2-2,5 kg/cm2
n° de demãos: 2-3



Isolante: 60-100 µ
Enchimento:
120-180 µ



Lixar após:
2-5 h a 20°C
ou
15-30 min. a 60°C



Flash off 5-6 min.
Potência máx. 10-12 min.

Endurecedores UHS:
1000 g +
130 g +
100-200 g

Pot-life a 20°C:
HS = 120-30 min.
UHS = 90 - 30 min.

DESCRIÇÃO

Aparelho isolante e de enchimento de altos sólidos disponível em duas cores, (04706) cinza claro e (04710) cinza escuro.

USO

Aparelho isolante e de enchimento para todos os trabalhos de carroçaria em sistema seco-sobre-seco.

CARACTERÍSTICAS

- Secagem rápida.
- Muito fácil de lixar.
- Ótimo poder de enchimento.
- Bom poder isolante.
- Boa aderência sobre chapa galvanizada.
- Os dois primários podem ser misturados para obter diferentes tonalidades de fundos cinzentos melhorando o poder de cobertura do esmalte de acabamento e reproduzindo os fundos originais cinzentos das linhas de montagem (O.E.M.).
- Alto teor em sólidos.

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Betume poliéster à espátula

Lixar a seco com P120-180-240 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Aço, chapa galvanizada, alumínio

Sobre o aço aplicar 1-2 demãos de 04318 FIX-O-DUR ou 05720 MONOPRIMER.

Tem uma boa aderência directa sobre peças originais em chapa galvanizada e em alumínio; no entanto, sobre superfícies grandes aconselha-se a aplicação de 04318 ou 05720.

Pinturas antigas e superfícies novas tratadas com primário de origem

Lixar e desengordurar com 00665 HYDROCLENAER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Não se aconselha a aplicação sobre pinturas termoplásticas ou sensíveis a solventes.

Materiais plásticos (sector automóvel)

Aplicar MAC 0 04363 UNIVERSAL PLAST como promotores de aderência. Em caso de substratos flexíveis, adicionar o plastificante 09760 no aparelho (máx. 10% -ver F.T. n° 0281).

APLICAÇÃO

Com pistola convencional ou HVLP.

	T: 15-30°C	T: >30°C	T: 15-30°C	Spot Repairs	
ENDURECEDORES	00362	00379	MH400	00174	MH415
Pot-life a 20 °C	2 horas	2 horas	1,30 horas	30 min.	30min.

Proporção de mistura

Enchimento	Endurecedores HS		Endurecedores UHS	não se aconselha a mistura em volume
MACROFAN HS HIGHFILLER (04706-04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00362 – 00379 HS HARDENER (end.)	160 g	250 ml		
MH400 MACROFAN UHS HARDENER (end.)			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THINNERS (diluentes)	100-200 g	150-250 g	100-200 g	

Para “spot repairs” (pequenas reparações)	Endurecedores HS		Endurecedores UHS	não se aconselha a mistura em volume
MACROFAN HS HIGHFILLER (04706-04710)	1000 g	1000 ml	1000 g	
00174 HS EXTRA SPEEDY (end.)	160 g	250 ml		
MH415 MACROFAN UHS SPOT REPAIRS (end.)			130 g	
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THINNERS (diluentes)	100-200 g	150-250 g	100-200 g	

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 20-25” DIN 4

Bico Ø: pistola convencional e HVLP 1,5÷1,7 mm

Pressão de ar: pistola convencional e HVLP: 2÷2,5 kg/cm²

N.º de demãos: enchimento: 2- 3 demãos; isolante: 2 demãos

Intervalo entre demãos: 5-8 min.

Espessura recomenda: enchimento 120-180 µ; isolante 60÷100 µ

Rendimento teórico 1 kg mistura = 5,9 m² a 50 µ; 1 l mistura = 7,5 m² a 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c – VOC prnto a aplicar 540 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máx. 540 g/l VOC

SECAGEM

Ao ar a 20°C (temperatura objecto):	00362 ou MH400		00379		00174 ou MH415	
	Isolante	Enchimento	Isolante	Enchimento	Isolante	Enchimento
Manejável	40 min.		40 min.		20 min.	Não aconselhável
Lixar após	4 horas	5 horas	4 horas	5 horas	2 horas	

Em estufa a 60 °C (temperature objecto):

Lixar após	30 min.	30 min.	15 min.
------------	---------	---------	---------

IR (onda curta):

Flash-off	5-6 min.	5-6 min.	Não aconselhável
Potência máxima	10-15 min.	10-15 min.	
Distância	80 cm.	80 cm.	

LIXAGEM

Acabamentos monocamada:

A seco com P320 (roto-orbital); A água com P500

Acabamentos bicamada:

A seco com P400 (roto-orbital); A água com P600-800






ACABAMENTOS

- MACROFAN HS TOP COAT
- HYDROFAN / BSB + vernizes d agama Lechler

NOTAS

Misturando os dois primários com diferentes proporções, pode obter várias tonalidades de cinzento para melhorar a cobertura dos acabamentos e reproduzir o os fundos iguais aos de origem.

Ex.: Com as proporções de mistura abaixo indicadas, pode obter as seguintes tonalidades de cinzento:

					
04710	100	70	50	10	0
04706	0	30	50	90	100

FICHA TÉCNICA N° 0547-PT

REV. 09/2008 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER ULITZADO POR PROFISSIONAIS.