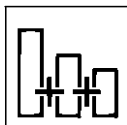
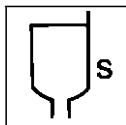




Ficha técnica n° 0662-PT

VERNIZES**MC421 - MACROFAN PLUS
UHS CLEARCOAT 2:1**1000 ml +
500 ml +
(0-50 ml)Tempo de utilização
a 20°C :
25-50 min.17-19" DIN 4
a 20°CØ 1,2-1,3 mm
2-2,5 kg / cm²
N° de demãos:
½ + 1 or 2Em estufa a 60°C:
15-20-30 min.Ao ar a 20°C :
Manejável: 3-7 h
Em profundidade:
24-36 h4-7 min. flash-off
15-20 min. pot. máx.**DESCRIÇÃO**

Verniz acrílico de dois componentes Ultra Altos Sólidos (VOC < 420 g/l) com excelente aspecto estético e utilização muito versátil.

USO

Verniz para acabamentos bicamada de alta qualidade, tanto metalizados como pérolas ou lisos. Indicado para pinturas de retoque, parciais ou completas do Car Refinishing.

CARACTERÍSTICAS

- Fácil utilização e aplicação
- Útil para vários tipos de trabalho
- Secagem rápida
- Excelente aspecto estético e brilho
- Muito boa resistência atmosférica
- Fácil de polir

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Aplicar em superfícies previamente pintadas com a base HYDROFAN.

APLICAÇÃO

Com pistola convencional ou HVLP.

Proporção de mistura:

MC421 MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT

MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS (end.)

em peso e em volume

1000 partes

500 partes

Adição opcional: é possível adicionar o máximo de 5% dos diluentes 00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING

Condições de utilização	Pintura completa ou parcial T: 20-35°C	Pintura lateral ou parcial T: 20-30°C	1-2 partes T: 15-25°C	Retoques T: 15-20°C
Endurecedor	MH100	MH110	MH115	MH120
Tempo de utilização a 20°C e 60% H.R.	50 min.	50 min.	35 min.	25 min.

IMPORTANTE

O produto tem que ser sempre mantido a temperatura ambiente (18-20°C) antes da preparação de mistura de modo a obter a correcta viscosidade de aplicação. Escolha o endurecedor (e diluente) de acordo com a temperatura/tamanho do substrato e do sistema de ventilação. Em caso de utilização de endurecedores rápidos, recomendasse preparar a mistura imediatamente antes da sua utilização, evitando tempos de espera.

Viscosidade de aplicação a 20°C: 17-19" DIN 4
Ø Bico: pistola convencional 1.2- 1.3 mm
Pressão de ar: pistola convencional 2 kg/cm2 (ou segundo recomendações do fabricante de pistolas)

Métodos de aplicação:

2 demãos regulares – aplicar duas demãos regulares, com 5-10 min. Intervalo entre demãos (de acordo com a temperatura).

½ + 1 demão – aplicar uma demão leve mas uniforme. Após 5 min. de intervalo aplicar uma demão bem lacada.

Uma demão – aplicar uma demão uniforme e bem lacada.

Sistemas sugeridos	Standard (Pintura completa ou parcial)	Fast (Lateral ou 2-3 painéis)	Retoques (1 painel)
Endur. (2:1)	MH100-MH110	MH115	MH120
Diluyente (0-5%) (opcional)	00742-00755	00741-00742	00740-00741
Espessura recomenda seca	45-55 microns	40-50 microns	30-40 microns
Aplicação	1 demão regular bem estendida seguida de 1 demão lacada	1 demão leve mas uniforme seguida de 1 demão lacada	1 só demão <i>ou</i> 1 demão leve + 1 demão uniforme
Flash-off entre demãos	5-10 minutos	5-7 minutos	0 – 3 minutos
Flash-off final	0-10 minutos	0-5 minutos	0 – 5 minutos

Rendimento teórico: 11,7 m² para 1 kg de mistura a 40 µ; 12 m² para 1 lt mistura a 40 µ

DIR 2004/42/CE: Acabamentos IIB/d – VOC pronto a aplicar 420 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máximo 420 g/l VOC

SECAGEM

	MH100	MH110	MH115	MH120
Ao ar a 20 °C				
Livre de poeiras		45 min.	35 min.	25 min.
Manejável	Não recomendado	6-7 h	4-5 h	3-4 h
Em profundidade		24-36 h	24-36 h	24-36 h
Em estufa a 60 °C (temperatura do objecto): (sem flash-off)				
Manejável	30 min.	30 min.	20 min.	15 min.
IR: (seguir sempre as instruções dos fabricantes, tempos e distâncias variam com as condições)				
Flash-off	6-7 min.	5-6 min.	4-5 min.	
Potência máxima	18-20 min.	16-18 min.	15-17 min.	Não recomendado
Distância	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.	

O endurecimento completo do produto ocorre nos 3-4 dias seguintes.

De forma a acelerar o processo de secagem, é possível adicionar MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR (acelerante) ao substituir este produto pelo diluyente com uma percentagem máxima de 5%. Esta adição reduz o tempo de vida da mistura do produto preparado.

POLIMENTO

Após 24 horas de secagem ao ar ou após secagem em estufa esperar uma hora até o carro ter atingido a temperatura ambiente. Possibilidade de remover pequenos pontos de lixo com a massa de polir e polish da Lechler (ver ficha técnica para processos de polimento N° CL013 e seguintes).

OBSERVAÇÕES

O carro pintado não deve ser exposto a condições severas nos primeiros dias. Até que a pintura não tenha a cura completa, deve ser evitado o contacto com forte condensação de humidade, como nevoeiro, gelo, sal na estrada e detergentes agressivos (evitar lavagens).

FICHA TÉCNICA N° 0662-PT
REV. 12/2010

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.