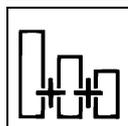
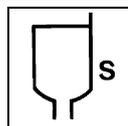




# MC405 - MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT

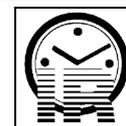

 1000 ml +  
500 ml +

**100-150 ml**  
Tempo de utilização a  
20°C :  
20-45 min.

 18-20" DIN 4  
a 20°C

 Ø 1,2 1,3 mm  
2- kg/cm<sup>3</sup>  
N° demãos: ½ + 1

 Em estufa:  
60°C: 15 -35 min.  
50°C: 20-45 min.

**Potência:**  
5 min. at 60°C  
10 min. at 50°C

 A 20°C:  
Manejável: 2-4 h  
Em profundidade: 12-24 h

 4 min. flash-off  
10 min. Pot. máxima

## DESCRIÇÃO

Verniz acrílico bicomponente UHS (VOC < 420g/l) de secagem rápida e fácil aplicação.

## USO

Verniz para acabamentos de elevada qualidade em cores mica, metalizadas e lisas, tanto em repinturas de retoque, parciais como completas.

Indicado para pequenas reparações; permite otimizar o processo tempo/custo especialmente sobre algumas condições de aplicação (de baixa temperatura) e também de equipamentos condicionados (cabine pouco eficazes).

## CARACTERÍSTICAS

- Aplicação fácil e flexível, permitindo um bom resultado em todas as condições
- Elevado rendimento
- Secagem rápida em estufa, permitindo boa secagem mesmo com cabines pouco eficazes
- Boa performance também em secagem ao ar
- Fácil de polir
- Boa dureza com filme liso e bem estendido
- Muito bom brilho
- Muito boa resistência ao tempo

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Superfícies já pintadas com base fosca HYDROFAN ou BSB HS.

## APLICAÇÃO

Convencional e HVLP.

Proporção de mistura (peso/volume)	Processo Standard	Proc. Aditivado
MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT	1000 partes	1000 partes
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 partes	500 partes (MH120)
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-150 partes	
<b>MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE</b>		150 partes

Condições de utilização	Pintura completa ou parcial T: 20-35°C	Pintura lateral ou parcial T: 20-30°C	1-2 partes T: 15-25°C	Retoques T: 15-20°C	Proc. Aditivado T: 15-25°C
Endurecedores	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Tempo de utilização a 20°C e 60% H.R.	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.

## IMPORTANTE

Considerando as características de rapidez dos produtos, recomenda-se fazer a preparação da mistura imediatamente antes da sua utilização.

É ainda recomendado usar os ENDURECEDORES e DILUENTES de acordo com as temperaturas/tamanho de substrato e sistema de ventilação, misturando cuidadosamente cada componente de cada vez.

Viscosidade de aplicação 20°C: 18-20" DIN 4

Ø Bico: 1.2- 1.3 mm ou HVLP ou convencional; Pressão de ar: recomendado pelo fabricante de pistolas

Método de aplicação:

**2 demãos normais** – aplicar 2 demãos normais, com flash-off entre demãos como indicado na tabela.

**½ + 1 demãos** – aplicar uma demão estendida. Após flash-off aplicar uma demão normal

**1 demão** – aplicar uma demão normal molhada.

Ciclos sugeridos	Pintura complete ou parcial	lateral ou 2-3 paineis	1-2 paineis	Proc. Aditivado ( 1 -2 paineis )
Endurecedores	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Diluentes (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Espessura seca recomenda	45-50 micron	40-50 micron	30-40 micron	30- 40 micron
Aplicação	1 demão estendida em todas as partes seguida de 1 demão normal	1 demão levee m todas as partes seguida de 1 demão normal	1 demão ou 1demão leve + 1 demão normal	1 demão ou 1demão leve + 1 demão normal
Flash-off entre demãos	5 -10 minutos	2 - 3 minutos	0 - 2 minutos	0 - 2 minutos
Flash-off final	0 –10 minutos	0 - 5 minutos	0 - 5 minutos	0 - 5 minutos

Rendimento teórico: 11,7 m<sup>2</sup> para 1 kg mistura a 40 µ; 12 m<sup>2</sup> para 1 l mistura a 40 µ

DIR 2004/42/CE: Acabamento IIB/d – COV produto pronto a aplicar 420 g/l

Este produto pronto a aplicar contém no máximo 420 g/l VOC

## SECAGEM

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
<b>Ao ar a 20 °C</b>					
Livre de poeiras	Não	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Manejável	recomendado	3-4 h	2-3 h	1,5-2 h	1-1,5 h
Em profundidade		12-24 h	12-24 h	12-24 h	12-24 h

**Em estufa a 60 °C temperatura do objecto:** (sem flash-off)

Manejável após	35 min.	30 min.	20 min.	15 min.	5 min.
----------------	---------	---------	---------	---------	--------

PROCESSO DE POUPANÇA DE ENERGIA: ligue a estufa até aos 60°C de temperatura, depois pare o processo de aquecimento e deixe o substrato na esufa até arrefecer completamente.

**Em estufa com secagem limitada a 40-50°C temperatura do objecto** (sem flash-off):

Handling after	45 min.	40 min.	30 min.	20 min.	10 min.*
----------------	---------	---------	---------	---------	----------

\*Processo aditivado: seguindo esta tabela, pode-se manejar a peça após 1 hora

**IR:** (seguindo sempre as instruções do fabricante de IR)

Flash off	5-6 min.	4-5 min.	3-4 min.	Não recomendado	Não recomendado
Pot. máxima	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.		
Distância	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.		

O endurecimento complete ocorre nos 3-4 dias seguintes.

## POLIR

Após 18 h de secagem ao ar ou após secagem em profundidade em estufa, espere cerca de 1 hora até o carro atingir a temperatura ambiente. Depois remova qualquer tipo de pequena sujidade e pula com pastas de poir Lechler (consulte ficha técnica para processos de polimento N° CL013 e seguintes).

## OBSERVAÇÕES

O substrato pintado não deve ser exposto a condições severas nos primeiros dias. Até que a pintura não tenha a cura completa, deve ser evitado o contacto com forte condensação de humidade, como nevoeiro, gelo, sal na estrada e detergentes agressivos (evitar lavagens).

FICHA TÉCNICA N° 0693-PT  
REV. 10/2014

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.