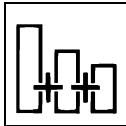


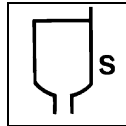


# LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER



1000 ml +  
330 ml +  
180 ml

Pot life a 20° C:  
4 h



30° DIN 4  
a 20° C



Ø 1,4-1,9 mm  
4 Atm  
N° de demãos: 2-3



80-100 µ



Ao ar a 20°C  
Manuseio: 40-60 min.  
Lixar após: 16-18 h  
Em estufa a 60°C:  
60 min.

## DESCRIÇÃO

Primer anticorrosivo epoxi acrílico composto de avançado sistema ativo em pigmentos anticorrosivos.

## USO

Primer para o setor de Repintura de Truck e na Indústria.

## CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicação
- Secagem rápida mesmo em baixas temperaturas
- Muito boa aderência sobre aço, aço inox, cataforese, alumínio e suas ligas, PRFG, chapa de aço zincada (EG e HDG), pinturas antigas
- Bom poder anticorrosivo
- Bom poder de enchimento
- Muito boa elasticidade
- Baixa absorção quando recebe tinta de acabamento
- Possível aplicação em sistema á seco e úmido sobre úmido em período de 7 dias
- Possível utilizar um único catalisador quando o acabamento for com ACRITOP LS155 (29155)

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

**Chapa preta e aço:** jateamento com abrasivo ou lixar à seco com P80-100 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Aço inox:** lixar a seco com lixa P180 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Alumínio, suas ligas, chapa de aço zincada (EG e HDG):** esfregar com Scotch Brite vermelha e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**PRFG:** lixar a seco com lixa P150 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Cataforese:** lixar a seco com lixa P220/240 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

## APLICAÇÃO

Pulverização ou ar misturado.

### Proporção de mistura:

	peso	volume
LS109 ACRIPUR PRIMER (derivado da base 29109)	1000 g	1000 ml
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER ou 09919 HARDENER	200 g	330 ml
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER	100 g	180 ml

Para aplicação com airless, reduzir a quantidade de diluente na mistura.

Pot life a 20°C: 4 h  
Viscosidade de aplicação a 20°C: 30" DIN 4  
Ø Bico: 1,4-1,9 mm  
Pressão de ar: 4 Atm  
Nº de demãos: 2-3  
Espessura recomendada: 80-100 µ  
Rendimento teórico: 1 l mistura = 5,3 m<sup>2</sup> a 80 µ  
1 kg mistura = 3 m<sup>2</sup> a 80 µ

**DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC pronto para aplicar 540 g/l**  
**Este produto pronto para aplicar contém no máx. 540 g/l VOC**

---

## **SECAGEM**

### **Ao ar a 20°C:**

Ao toque: 15-20 min.  
Ao manuseio: 40-60 min.  
Lixar após: 16-18 h  
Em profundidade: 24 h

### **Em estufa a 60°C:**

60 min.

---

## **LIXAMENTO E ACABAMENTO**

### **Sistema á seco**

Lixar após 16-18 horas a 20° C ou após 60 minutos a 60° C, com lixa P320.

### **Sistema úmido sobre úmido**

Possível receber acabamento como esmalte acrílico (ACRITOP) ou poliuretano (ISOLACK) no intervalo de 1 hora até 7 dias a 20°C.

---

## **NOTAS**

Este produto é isento de cromo e chumbo. Não adicionar as pastas coloridas 29011, 29102 e 29026 nas formulações, para manter as características de isenção de cromo e chumbo, no produto final.  
O produto catalisado e diluído pode ser aplicado com unidades ES universais.  
As fórmulações de primers coloridos estão listados sob "Sottotinte-Undercoats" no Lechler Explorer/MAP.  
Escolha a cor na cartela de cores.

**FICHA TÉCNICA N° 0480-PT**  
**REV. 10/2015**

Toda a informação aqui contida é resultado de testes rigorosamente controlado e expressa nosso melhor e mais atualizado conhecimento. Esses dados são fornecidos somente como informação sendo que a empresa não pode ser responsabilizada por resultados diferentes. Além do mais, não pode ser usado como contestação relacionado ao uso do produto descrito, uma vez que as condições de uso não estão sob nosso controle.