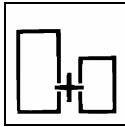
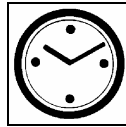
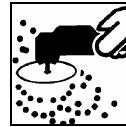




04210 - POLYFAN RUSH

1000 ml +
20 mlPot life:
40' a 20°CØ 2,5-3 mm
3-4 kg/cm²
N.º de demãos:
2-4Ao ar a 20°C:
2-3 horas

P180-P400

DESCRIÇÃO

Aparelho poliéster à pistola com grande poder de enchimento e fácil de lixar.

USO

Indústria, carroçarias industriais e repintura automóvel. Para situações onde são requeridos trabalhos com grandes espessuras.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente poder de enchimento (espessuras acima 500 µ)
- Boa adesão sobre aço e chapa zincada
- Secagem rápida
- Livre de cromatos e de chumbo

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Chapa: Lixar e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Pinturas antigas, muito endurecidas e termoplásticas – despolir cuidadosamente e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APLICAÇÃO

À pistola.

Proporção de mistura:

	em volume	em peso
04210 POLYFAN RUSH	1000 ml	1000 g
00284 POLYFAN HARDENER	20 ml	15 g

O produto catalisado está pronto a aplicar.

De modo a melhorar a aplicação, caso necessário, diluir com 00845 POLYFAN THINNER ATÉ 5% NO MÁXIMO.

Pot-life a 25°C: 30 min.

20°C: 40 min.

15°C: 60 min.

Usar pistola com copo de gravidade

Ø Bico: 2.5 - 3 mm

N.º de demãos: 2 - 4

Espessura recomendada: min. 100 µ

REndimento teórico: 1l mistura = 4,75 m² a 200 μ
1 kg mistura = 3,16 m² a 200 μ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c – VOC pronto a aplicar 540 g/l
Este produto pronto a aplicar contém no máx. 480 g/l VOC

SECAGEM

O produto pode ser lixado após 2 – 3 horas a 20°C dependendo da espessura do filme aplicado.
Não é possível a secagem a temperaturas inferiores a 10°C.
Quando o produto é diluído, a sua secagem é mais lenta que o normal.

LIXAGEM

Recomenda-se apenas a lixagem a seco.

Para aplicar um aparelho, lixagem final com P180 – P220 lixa a seco,
Para acabamentos de cor lisa, lixagem final com P320 lixa a seco.
Para acabamentos metalizados, lixagem final com P400 lixa a seco.

FASES SEGUINTES

Recomendamos sempre um isolamento com um primário acrílico de dois componentes. No entanto, é possível aplicar de seguida com MACROFAN, ISOFAN ou BSB e ACRIFAN/MACROFAN quando o POLYFAN RUSH foi aplicado sobre a peça completa e não parcialmente.

OBSERVAÇÕES

Limpar a pistola imediatamente após o seu uso.

Espessura: Para assegurar a melhor adesão a espessura do filme seco deve ser pelo menos 100 μ.

A aplicação sobre esmalte Acrílico Termoplástico e substratos sensíveis a solventes **NÃO é recomendado.**

Lembre-se que o contacto com o 00284 POLYFAN HARDENER (endurecedor) para o POLYFAN RUSH pode causar:

- Irritação da pele: lavar com água e sabão
- Irritação dos olhos: lavar com muita água e consultar um médico.

FICHA TÉCNICA N° 0292-PT
REV. 09/2006 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.