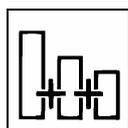
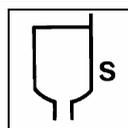


04384 - EPOFAN PRIMER R-EC



1000 ml +
500 ml +
250-500 ml

Pot-life a 20 °C:
2-8 horas



20-30" DIN 4
a 20 °C



Ø 1,8-2 mm
3,5-4,5 Kg/cm²
HVLP:
Ø 1,6-1,8 mm
2-2,5 Bar
N.º de demãos: 2



Ao ar a 20 °C
12-24 horas
Em estufa:
30-40 min a 70-80 °C
60-90 min a 50-60 °C

DESCRIÇÃO

Primário de dois componentes baseado em resinas epóxicas e pigmentos anticorrosivos não contaminantes, de cor cinza.

USO

Primário anticorrosivo para todo o tipo de superfícies metálicas.

CARACTERÍSTICAS

- Utilizável como primário anticorrosivo, podendo receber betumes poliéster.
- Grande adesão sobre aço galvanizado, inox, alumínio, chapa zincada, betão.
- Grande poder anticorrosivo.
- Bom enchimento.
- Possibilidade de aplicação em sistema molhado sobre molhado (com endurecedor 00103 EPOFAN R-EC W/W).
- Isento de cromatos
- Isolante para esmaltes termoplásticos.

PREPARAÇÃO DE SUBSTRATO

Aço, inox., alumínio, chapa zincada quente, chapa galvanizada. Lixar e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

APLICAÇÃO

À pistola.

Preparação de mistura:

a) Para usos gerais, de preferência secagem em estufa, preparar a seguinte mistura:

	em volume	em peso
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN R-EC HARDENER	500 ml	300 g
00535 EPOFAN THINNER	250 - 500 ml	150 - 300 g

Pot-life: 6 - 8 horas a 20 °C

b) Sistema "molhado sobre molhado"

04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W	500 ml	300 g
00535 EPOFAN THINNER	250 - 500 ml	150 - 300 g

Pot-life: 4 horas a 20 °C

c) no Inverno, com temperaturas entre +5 e +18 °C usar o produto com a seguinte mistura:

	em volume	em peso
04384 EPOFAN PRIMER R-EC	1000 ml	1000 g
00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST	500 ml	300 g
00535 EPOFAN THINNER	250 - 500 ml	150 - 300 g

Sobre esta mistura pode-se pintar com o sistema molhado sobre molhado.

Pot-life: 2 horas a 20 °C

Viscosidade de aplicação: 20-30" DIN4.

Ø Bico: 1,8 - 2 mm; HVLP 1,6 - 1,8 mm

Pressão do ar: 3,5 – 4,5 Kg/cm²; HVLP 2 - 2,5 Kg/cm²

Nº de demãos: 2 normais

Espessura recomendada: 80-100 µ

Rendimento teórico: 1l mistura = 7,4 m² a 50 µ

1 kg mistura = 6,2 m² a 50 µ

DIR 2004/42/CE: Primários IIB/c – VOC pronto a aplicar 540 g/l

Este produto pronto a usar contém o máx. 540 g/l de VOC

SECAGEM

a) Com 00305 EPOFAN R-EC HARDENER (endurecedor):

- Ao ar: a uma temperatura não inferior a 20°C, lixar depois de 12-24 horas

- Em estufa: a 70 - 80°C depois de 30 - 40 min.

a 50 - 60°C depois de 60 - 90 min.

b) Com 00103 EPOFAN R-EC HARDENER W/W (endurecedor para o sistema molhado sobre molhado):

Esperar 30-40 min. a 20°C antes de repintar com esmalte de acabamento.

c) Com 00451 EPOFAN R-EC HARDENER FAST (endurecedor para baixas temperaturas):

Os tempos de espera e secagem dependem da temperatura. Em geral pode-se aplicar o esmalte ou o primário em sistema "molhado sobre molhado" depois de 2 horas a 10°C. Lixagem após 12 horas.

FASES SEGUINTES

Aparelhos poliuretanos e esmaltes de dois componentes da nossa gama.

OBSERVAÇÕES

Como para todos os produtos epóxicos, o 04384 EPOFAN PRIMER R - EC catalizado com os endurecedores 00305 e 00103 **não se deve deixar secar ao ar** com temperatura inferior a 15 °C. Abaixo desta temperatura não se atinge um endurecimento completo podendo assim surgir alguns defeitos no sistema de pintura. A mistura com o endurecedor 00451 é aconselhada em época de verão já que o Pot-life se reduz a alguns minutos.

FICHA TÉCNICA N° 0197-PT

REV. 10/2006 GO/FP

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contém os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.