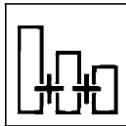
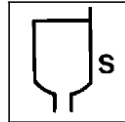


# LS204 (29204) FILLER HBF



1000 ml +  
250 ml +  
150-200 ml

Pot-life a 20°C:  
de 60' a 4 h



20-25" DIN 4  
a 20° C



Ø 1,5-1,7 mm  
2-2.5 kg/cm2

N.º de demãos:  
2-3



Isolante: 60-90 µ  
Aparelho de  
enchimento:  
120-180 µ



Lixagem:  
2-5 h a 20° C  
ou  
15-30min. a 60° C

## DESCRIÇÃO

Aparelho HS poliuretano bicomponente de alto enchimento.

## USO

Isolante/aparelho para repintura de veículos comerciais e industriais com sistema de pintura seco/seco.

## CARACTERÍSTICAS

- Secagem rápida
- Muito fácil de lixar
- Muito bom poder de enchimento
- Bom poder isolante
- Baixa absorção de acabamentos sobreaplicados
- Alto teor em sólidos

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

### Betume poliéster à espátula:

Lixar a seco com grão de lixa P120-180-240 e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

### Aço, chapa galvanizada, alumínio:

Aplicar 1-2 demãos do primário 1K FAST PRIMER.

### Pinturas antigas, superfícies novas tratadas com cataphoresis, vetroresina:

Lixar e desengordurar com 00695 SILICONE REMOVER SLOW. A aplicação sobre pinturas sensíveis a solventes, não é recomendada.

## APLICAÇÃO

À pistola.

### Proporção de mistura:

	em volume	em peso
LS204 IS FILLER HBF (derivado do ligante 29204)	1000 ml	1000 g
29355-29356 (Fast)-29357 (Slow) LECHSYS ACRITOP HARDENERS (end.)	250 ml	160 g
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (dil.)	150-200 ml	100-200 g

	29355	29357	29356
<b>USO</b>	T: 15-30°C	T: >30°C	T: 5-20°C
<b>Pot-life a 20 °C</b>	4 h	4 h	30 min.

Viscosidade de aplicação a 20 °C: 20÷25" DIN 4

Bico Ø: 1,5÷1,7 mm

Pressão de ar: 2÷2,5 kg/cm<sup>2</sup>

N.º de demãos: enchimento 2-3 demãos ; isolante 2 demãos

Flash-off: 5÷8 min.

Espessura recomendada: aparelho de enchimento 120-180 µ; isolante 60÷90 µ;

Rendimento teórico: 1 kg mistura = 5,9 m<sup>2</sup> a 50 µ; 1 l mistura = 7,5 m<sup>2</sup> a 50 µ

**DIR 2004/42/CE: Primário IIB/c – VOC pronto a aplicar 540 g/l**

**Este produto pronto a aplicar contém no máximo 490 g/l VOC**

## SECAGEM

	29355		29357		29356	
Ao ar a 20°C (temperatura do objecto):	Isolante	Enchimento	Isolante	Enchimento	Isolante	Enchimento
Livre de poeiras	40 min.		40 min.		20 min.	Não recomendado
Lixar após	6 h	8 h	6 h	8 h	3 h	

### Em estufa a 60 °C (temperatura do objecto):

Lixar após	30 min.	30 min.	15 min.
------------	---------	---------	---------

## LIXAGEM

### Acabamentos monocamada:

A seco com P320 (roto-orbital)

A água com P500

### For two-coat finishes:

A seco com P400 (roto-orbital)

A água com P600-800

## FASES SEGUINTES

Esmaltes poliuretanos LECHSYS tais como ISOLACK e esmaltes poliacrílicos como ACRITOP, 29190 BASECOAT, MATT BASECOAT do sistema LECHSYS EFFECT.

## NOTAS

Este é um primário livre de cromatos e chumbo. Siga as formulações do LEHCLER EXPLORER. Não acrescente as bases 29011, 29012 e 29026 de forma a manter as suas características livres de cromato e de chumbo.

As formulações das cores para este primário estão no LECLER EXPLORER como "SOTT". Escolha a cor que pretende fazer seguindo o catálogo de aparelhos/primários.

**FICHA TÉCNICA N°581-PT**

**REV.11/2008**

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.