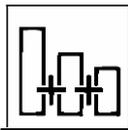
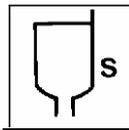


29105 - HI-BUILD FILLER



1000 ml +
200 ml +
200-250 ml

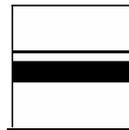
Pot-life a 20°C:
1,5-3 horas



20-25° DIN 4
a 20°C



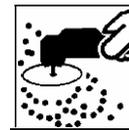
Ø 1,4-1,9 mm
4 Kg/cm²
HVLP:
Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 Kg/cm²
N.º demãos: 2-3



60-80 µ
180-200 µ



Ao ar a 20°C
Ao toque: 1-2 h
Lixar após: 2-4 h
Em estufa a 60°C:
20-30 min.



P 240-280 +
P360-400

DESCRIÇÃO

Primário/Aparelho poliacrílico altos sólidos de dois componentes com alto poder de enchimento.

USO

Usado como primário e aparelho com sistema seco sobre seco (com lixagem) em carroçarias comerciais e indústria em geral.

CARACTERÍSTICAS

- Muito bom poder de enchimento
- Secagem rápida
- Fácil de lixar
- Alto teor em sólidos
- Fácil aplicação
- Muito bom rendimento

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Betume poliéster à espátula: 04380 POLYDUR ZINC, 05331 MULTILIGHT, POLYDUR CART, POLYDUR FAST, após secagem e lixagem com P120-150 e após desengorduramento com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

Wash Primers anticorrosivos: 1K FAST PRIMER, após 30 min. a 20°C sem lixagem.

Primários epóxicos: EPOXY PRIMER, EPOBUILD PRIMER, ACRIPUR PRIMER, após o flash-off ou após lixagem.

Pinturas antigas ou vetroresinas: depois de secar e lixar com P 180-240 e desengordurar com 00695

SOLVENTE ANTISILICONE SLOW. Sobre superfícies sensíveis a solventes recomenda-se fazer um teste preliminar de modo a evitar o risco de descasque.

Cataforesis: depois de lixar a seco com P 320 lixa a seco e desengordurar com 00695 SOLVENTE ANTISILICONE SLOW.

APLICAÇÃO

À pistola.

Preparação de mistura:

	em peso	em volume
HI-BUILD FILLER (primário/aparelho)	1000 g	1000 ml
29355-29356 ACRITOP INDURITORI (endurecedor)	130 g	200 ml
00824-00825 LECHSYS DILUENTE UNIVERSALE (diluente) ou 00740-1-2 DILUENTI AUTOREFINISHING (diluente)	150-200 g	200-250 ml

Pot-life a 20 °C: 1,5 h (29356), 3 h (29355)
Viscosidade de aplicação a 20 °C: 20 - 25" DIN 4
Ø Bico: convencional 1,4-1.9 mm; HVLP 1,4 - 1,8 mm
Pressão do ar: convencional 4 Kg/cm²; HVLP 2 - 2,5 Kg/cm²
Nº de demãos: 2-3
Espessura recomendada: 60-80 µ (isolante) o 180-200 µ (enchimento)
Rendimento teórico: 1 l de mistura = 4.2-4.5 m² a 100 µ
1 kg de mistura = 3-3.3 m² a 100 µ
V.O.C. (em media) do produto pronto a aplicar: < 540 g/l

SECAGEM

No sistema seco sobre seco:

Ao ar a 20 °C

Livre de poeiras: 10-15 min.

Ao toque: 1-2 horas

Lixar: após 4 horas (2 horas com 29356)

Em profundidade: 24 horas

Em estufa a 60°C

20-30 min.

LIXAGEM

A seco: com lixa P280-320

A água: com lixa P400

SOBREAPLICAÇÕES ACONSELHADAS

Esmaltes da linha LECHSYS: ISOLACK – ACRITOP - BASECOAT

NOTAS

Sendo este produto um produto livre de cromatos não se recomenda a realização de fórmulas que NÃO levem as bases T.B. 29011, 29012 e 29026 de forma a manter as características do produto final livre de cromatos e de chumbo.

As formulações das cores de fundo vêm mencionadas como "SOTT" no Data Box.

Escolha a cor no respectivo catálogo.

FICHA TÉCNICA N° 0484-PT

REV. 11/2004 GO

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.