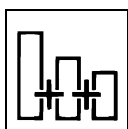
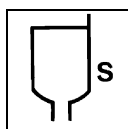
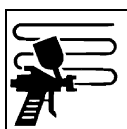




Ficha Técnica n.º 0627-PT

VERNIZES

ML 920 - MEGALACK UHS
CLEARCOAT1000 ml +
500 ml +
100 mlPot-life at 20°C:
1,5 a 2h20-23" DIN 4
a 20°CØ 1,4 mm
4 kg/cm²HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 kg/cm²
Nº de demãos: ½ + 1Ao ar a 20°C:
Ao toque 6-8 h
Em profundidade 24 hEm estufa a 60°C:
30-35min.

DESCRIÇÃO

Verniz acrílico de dois componentes Ultra Altos Sólidos.

USO

Verniz incolor, indicado para pinturas bicamada de repintura automóvel.

CARACTERÍSTICAS

- Altos sólidos
- Alto rendimento
- Fácil de aplicar
- Boa estabilidade vertical
- Bom aspecto estético
- Boa resistência atmosférica
- Fácil de polir

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Superfícies pintadas com base bicamada HYDROFAN.

APLICAÇÃO

À pistola

Proporção de mistura:

ML920 MEGALACK UHS CLEARCOAT (Verniz)
ML900 MEGALACK UHS HARDENER ou
ML905 MEGALACK UHS FAST HARDENER (endurecedores)
00740 (Speedy)-741 (Medium)-742 (Slow)-00755 (Extra Slow)
THINNERS AUTOREFINISHING (diluantes)

em peso e em volume

1000 partes
500 partes

100 partes

Pot-life a 20°C: 1,5 - 2 horas

Viscosidade de aplicação a 20°C: 20-23" DIN 4

Bico: pistola convencional 1,4 mm; pistola HVLP 1,2-1,4 mm

Pressão de ar: convencional; 4 kg/cm²; pistola HVLP 2-2,5 kg/cm²

Nº de demãos: 2 demãos normais ou ½ + 1 demão

Espessura recomendada: 30-50 µ

(N.B. Uma espessura superior à recomendada pode causar efeitos indesejáveis, por isso se aconselha seguir estritamente as instruções sugeridas.)

Rendimento teórico: 1 kg mistura = 12-13 m² a 40 µ1 lt mistura = 12-13 m² a 40 µ

DIR 2004/42/CE: Acabamentos IIB/d – VOC pronto a aplicar 420 g/l
Este produto pronto a usar contém no máx. 420 g/l VOC

SECAGEM

Ao ar a 20°C:

Livre de poeiras: 30-45 min

Ao toque: 6-8 horas

Em profundidade: 24 horas

Em estufa a 60°C (temperatura do objecto):

30-35 min

IR Lamps: (respeitar sempre as indicações dos produtores de infravermelhos)

Flash-off: 7-8 min

Potência máxima: 15-17 min

Distância: 60-80 cm

POLIMENTO

Depois de secagem ao ar (24 horas) ou depois de secagem em estufa a 60°C, esperar o arrefecimento do suporte à temperatura ambiente (aproximadamente 1 hora), depois polir.

OBSERVAÇÕES

Até que a pintura tenha a cura completa, deve ser evitado o contacto com forte condensação de humidade, **assim como, neveiro, gelo, sal na estrada e detergentes agressivos (evitar lavagens).**

FICHA TÉCNICA N° 0627-PT

REV. 05/2008

Os presentes dados são fruto de provas escrupulosamente controladas e contêm os nossos maiores e mais actualizados conhecimentos. Estes dados servem unicamente como informação e não podem representar obrigações de responsabilidade da nossa empresa, nem ser um pretexto para reclamações que possam ser relacionados à utilização dos produtos descritos. ESTE PRODUTO É PARA SER UTILIZADO POR PROFISSIONAIS.